



Установка для накачивания шин азотом

Модель DS-130

Руководство по эксплуатации



MT20

Пожалуйста, внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации перед выполнением работ по пуско-наладке и обслуживанию данного оборудования.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-CN.AB57.B.02067
(номер сертификата соответствия)

ТР 0755489
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «Сервис – Арсенал». Адрес: 644076, г.Омск, пр.Космический, 109. ОГРН:
(наименование и место нахождения заявителя) 1025501246737. Телефон (3812) 55-33-37.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ фирма "Zhuhai EST M&E Equipment Co.,Ltd". Адрес: No.3 Yong'an Road,
(наименование и место нахождения изготовителя продукции) Hongdeng, Liangang Industrial Areas,
Jinwan District, Zhuhai, Guangdong, P.R.China. Телефон +86-756-7260111, факс
+86-756-7260555.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выданного сертификат соответствия) "АЛЬТТЕСТ". 117418, Москва, ул. Цюрупы, д. 14, (499) 120-61-49. ОГРН:
5087746436718. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB57 выдан 18.03.2009г. Федеральным агентством по техническому
регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Установки для накачки автомобильных шин азотом
(генераторы азота)моделей: DS-130, DS-130N2P, DS-135,
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект) DS-135N2P, DS-135BN2P, DS-150, DS-150N2P, DS-160,
DS-160N2P, DS-165, DS-165N2P, DS-170, DS-170N2P, DS-175,
DS-175N2P, DS-180, DS-180N2P. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП)

36 1400

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент «О безопасности машин и оборудования», Утвержден постановлением Правительства

код ЕКПС

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация) Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753, ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.1.003-83, ГОСТ 12.1.012-2004, ГОСТ 12.2.007.0-75.

код ТН ВЭД России

8405 10 000 9

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол испытаний № 671-261 от 19.04.11г., Испытательной лаборатории
продукции машиностроения ЗАО "Региональный орган по сертификации и
тестированию" "РОСТЕСТ-МОСКВА", рег. № РОСС RU.0001.21МИ09, адрес: 117418, г. Москва, Нахимовский пр., д.
31

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Техническая документация изготовителя.

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 19.04.2011 по 18.04.2016

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Е.А. Буданова

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Б.С. Мигачев



Содержание

1. ВВЕДЕНИЕ	4
1.1 Общие положения.....	4
1.2 Техническая спецификация.....	4
2. УСТРОЙСТВО.....	4
3. ПУСКО-НАЛАДКА.....	5
4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	5
5. РАБОТА.....	5
5.1 Подкачка азотом.....	5
5.2 Накачивание новой шины азотом.....	6
5.3 Накачивание шины азотом, которая до этого была накачена воздухом.....	6
6. ВЗРЫВ - СХЕМА.....	7
7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	8
8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	8

1. Введение

1.1 Общие положения

Поздравляем Вас с приобретением установки для накачивания шин азотом, обладающей рядом уникальных особенностей, которые будут разъяснены в данном руководстве по эксплуатации.

В руководстве по эксплуатации будут использованы следующие знаки опасности, данная информация приведена для Вашей безопасности и во избежание нанесения ущерба данному оборудованию.

ОСТОРОЖНО

Риск получения легких повреждений в результате неосторожного обращения с оборудованием.

ВНИМАНИЕ

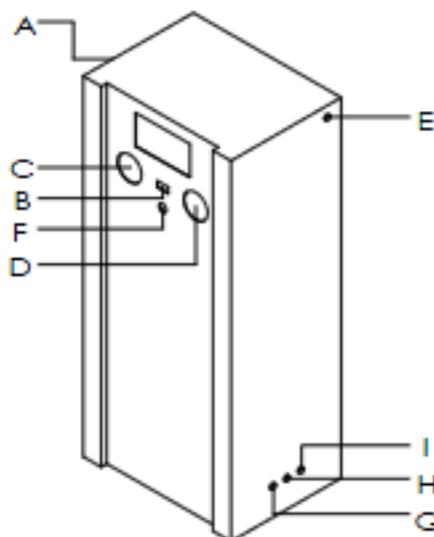
Риск получения тяжелых повреждений, которые могут повлечь за собой даже смерть, в результате неосторожного обращения с оборудованием.

1.2 Техническая спецификация

Требования к электропитанию:.....	100-240V 50/60Hz
Температурный режим работы:.....	от -20°C до +70°C
Давление подаваемого воздуха:.....	8,5 бар /850 кПа
Качество подаваемого воздуха:.....	0,01 ppm
Концентрация азота:.....	95%
Производительность установки (азот):.....	58 л/мин
Максимальное давление азота в ресивере:...	8 бар/800 кПа
Диапазон рабочего давления установки:.....	1.0-5 бар/100-500 кПа
Отображаемы шаг цены деления:.....	0,1бар
Единицы измерения:.....	бар/кПа/psi

Примечание: Спецификация может меняться для нестандартного исполнения данного оборудования. Для детальной информации связывайтесь с представителем производителя.

2. Устройство



- A. Входной разъем для сжатого воздуха
- B. Счетчик отработанных часов
- C. Датчик входного давления сжатого воздуха
- D. Датчик давления азота во внутреннем резервуаре
- E. Питающий провод
- F. Включение/выключение установки
- G. Штуцер для подключения шланга для автоматической накачки азотом
- H. Штуцер для подключения пистолета накачки (воздух)
- I. Штуцер для подключения пистолета накачки (азот)

3. Пуско-наладка

Распакуйте коробку и проверьте наличие всех компонентов

- Установка-генератор – 1шт.
- Шланг с патроном открытого типа (10 метров) – 1шт.

Подсоедините воздушную магистраль, по которой будет подаваться сжатый воздух, к разъему (A) расположенному на регуляторе. Регулятор должен быть настроен на 123PSI/8.5bar/850kPa.

Подсоедините шланг из комплекта поставки к штуцеру (G), расположенному на правой стороне корпуса установки.

4. Подготовка к работе.

Подключите к питанию.

Подсоедините воздушную магистраль, по которой будет подаваться сжатый воздух, к разъему, расположенному на регуляторе.

Включите установку, нажав клавишу включения. Установка начнет незамедлительно вырабатывать азот. Датчик давления азота покажет давления азота в системе.

Установка будет готова к использованию, когда датчик давления азота будет показывать значение 5 бар (500 кПа) и выше.

ВНИМАНИЕ

Во избежание риска персональной травмы, особенно глаз, лица или кожи – **НЕ НАПРАВЛЯЙТЕ** поток воздуха прямо на человека (людей).

Данное оборудование не предназначено для использования детьми.

ОСТОРОЖНО

Емкость фильтра на Пре-Фильтре, предназначенная для сбора воды и масла во время работы установки, требует регулярного обслуживания (слива) – слив через отверстие в основании емкости (поверните против часовой стрелки, чтобы открыть, и по часовой, чтобы закрыть).

Важно! Замена элементов фильтра должна происходить на регулярной основе (минимум раз в 6 месяцев) для избегания попадания в установку посторонних частиц.

5. Работа

5.1 Подкачка азотом

1. Выберите единицу измерения, нажимая белую кнопку «C».
2. Кнопками 'V' или 'Δ' установите необходимое давление.
3. Подсоедините шланг к шине, убедитесь, что он надежно закреплен. Утечка может привести к отображению ошибки на дисплее.
4. Процесс накачки начнется, если давление в шине будет больше 1.0 бара или 100кПа.

5. Когда цикл подкачки будет завершен, прозвучит звуковой сигнал, и на дисплее будет мигать заданное значение давления.

5.2. Накачивание новой шины азотом

1. Выберите единицу измерения, нажимая белую кнопку «С».
2. Кнопками ‘∇’ или ‘Δ’ установите время цикла откачки воздуха. Значение по умолчанию установлено на 20 секунд. Изменяйте время в зависимости от размера колеса.
3. Кнопками ‘∇’ или ‘Δ’ установите необходимое давление.
4. Подсоедините шланг к шине, убедитесь, что он надежно закреплен. Утечка может привести к отображению ошибки на дисплее.
5. Нажмите кнопку «Start» для начала цикла откачки воздуха и закачки азота.
6. Когда цикл подкачки будет завершен, прозвучит звуковой сигнал, и на дисплее будет мигать заданное значение давления.

5.3 Накачивание шины азотом, которая до этого была накачена воздухом.

1. Если колесо все еще на автомобиле, в первую очередь необходимо снять нагрузку с него, подняв машину. Колесо должно оставаться без нагрузки, пока не будет закончен процесс накачивания азотом.
2. Выкрутите ниппель, чтобы спустить колесо, затем вкрутите его обратно.
3. Выберите единицу измерения, нажимая белую кнопку «С».
4. Кнопками ‘∇’ или ‘Δ’ установите время цикла откачки воздуха. Значение по умолчанию установлено на 20 секунд. Изменяйте время в зависимости от размера колеса.
5. Кнопками ‘∇’ или ‘Δ’ установите необходимое давление.
6. Нажмите кнопку «Start» для начала цикла откачки воздуха и закачки азота.
7. Когда цикл подкачки будет завершен, прозвучит звуковой сигнал, и на дисплее будет мигать заданное значение давления.

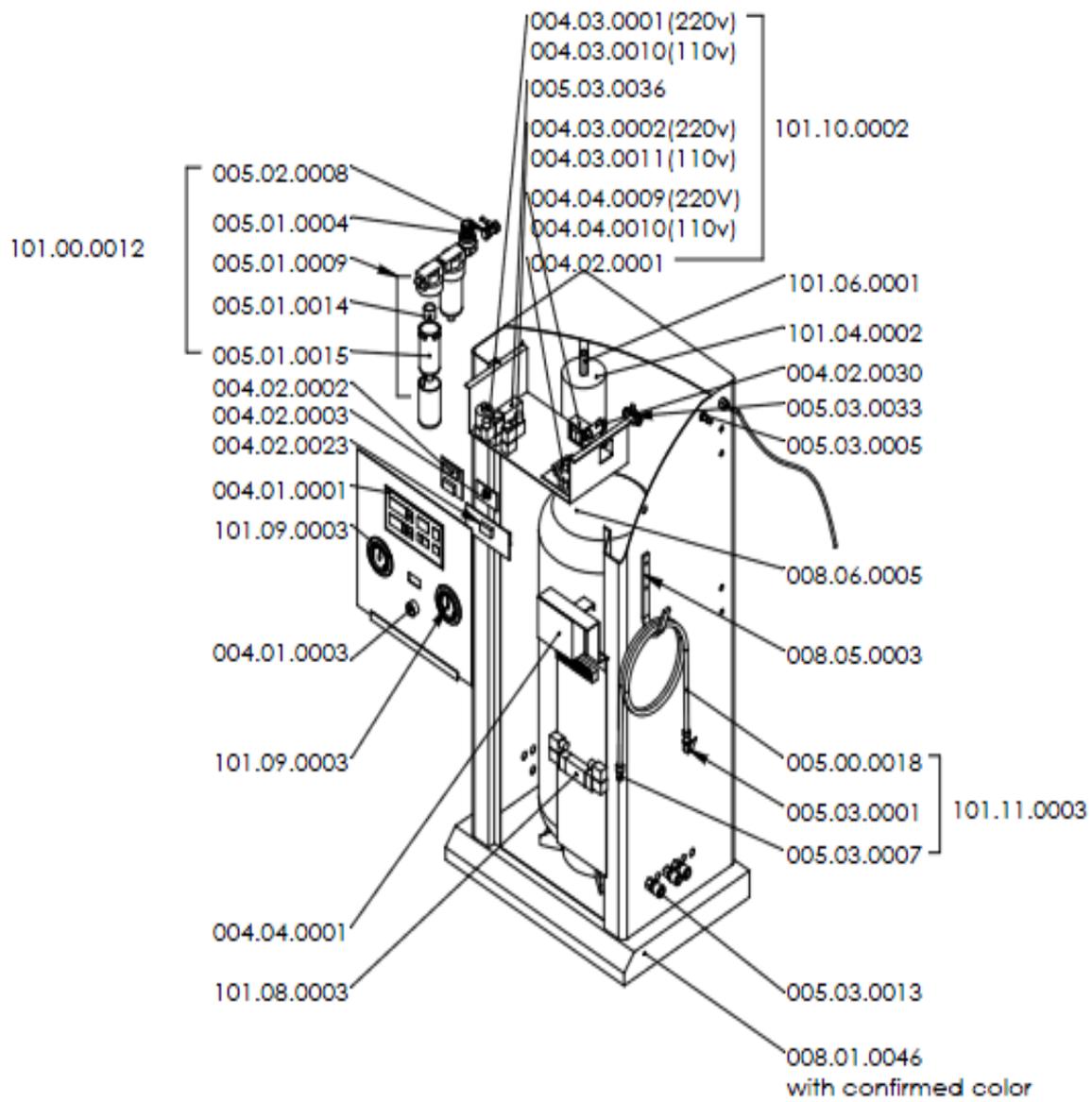
ОСТОРОЖНО

Если шланг отсоединился во время накачивания, то на дисплее появится надпись «ERR».

В любое время нажмите кнопку «Pause» для остановки процесса накачивания и еще раз для возобновления.

Во избежание возможного ущерба оборудованию, не превышайте максимально разрешенный уровень входного давления.

6. Взрыв – схема



7. Гарантии изготовителя

Гарантируется нормальная работа данного оборудования при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии 12 месяцев со дня продажи стенда, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Претензии по работе данного оборудования рассматриваются сервисным центром ООО НПО «Компания СИВИК» при наличии «Руководства по эксплуатации», печати продавца, а так же при наличии полной комплектации изделия. В случае утери «Руководства по эксплуатации», гарантийный ремонт вышедшего из строя оборудования не производится, и претензии не принимаются.

Предприятием ведется постоянная работа по повышению качества и надежности выпускаемых изделий. В связи с этим предприятие оставляет за собой право в процессе производства вносить изменения в конструкцию и технологическую характеристику изделия, не ухудшающие качества изделия.

Предприятие производитель не несет ответственности за поломки, вызванные неправильной эксплуатацией стенда.

8. Сведения о рекламациях

В случае неисправной работы данного оборудования, поломки, износа какой-либо детали или сборочной единицы ранее указанного гарантийного срока, заказчик должен предъявить акт рекламации и прекратить эксплуатацию данного оборудования.

Акт должен быть составлен в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта при участии лиц, возглавляющих предприятие.

В акте должны быть указаны:

- модель оборудования;
- заводской номер;
- год выпуска;
- вид дефекта;
- время и место появления дефекта, обстоятельства и предполагаемые причины.

В случае вызова представителя сервисного центра ООО НПО «Компания СИВИК» Заказчик обязан предъявить данное оборудование в смонтированном и укомплектованном виде.

При несоблюдении указанного порядка сервисный центр ООО НПО «Компания СИВИК» претензии не принимает.

Срок рассмотрения претензий – 10 дней с момента получения акта рекламации.

Акт рекламации должен быть направлен не позднее двадцати дней с момента его составления региональному представителю или по адресу:

644076, г. Омск, Проспект Космический, 109 А,

ООО НПО «Компания СИВИК»

т. (3812) 58-56-76

E-mail sivik@sivik.ru

www.sivik.ru