ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Двухстоечный электрогидравлический подъемник с нижней синхронизацией Модель A245

Двухстоечный электрогидравлический подъемник с верхней синхронизацией Модель A245C

Ассиметричный двухстоечный электрогидравлический подъемник с верхней синхронизацией Модель А245АС



Руководство пользователя

Двухстоечные подъемники, модели: A245/A245C/A245AC

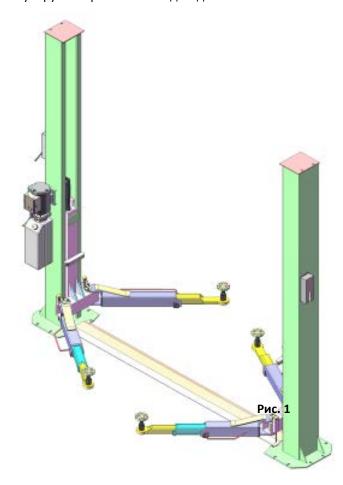
Содержание

- І. Особенности продукта и спецификация
- II. Требования к установке
- III. Шаги установки
- IV. Схема в разобранном состоянии
- V. Тестовый запуск
- VI. Инструкция по работе
- VII. Обслуживание
- VIII. Возможные неполадки
- IX. Запчасти

І. Особенности продукта и спецификация

Двухстоечный электрогидравлический подъемник с нижней синхронизацией Модель A245

- •Компактный дизайн.
- •Двойные гидравлические, направленные цилиндры
- ·Самосмазывающиеся UHMW полиуретановые ползунки
- •Управление стопорами с одной точки, двойная безопасность
- ·Симметричный (2в1) дизайн лап, помогает с легкостью зафиксировать автомобиль
- ·Регулируемые резиновые подкладки.

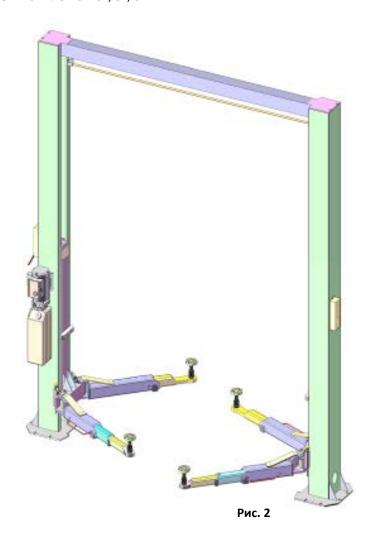


Спецификация модели А245

| Модель | Грузоподъемность | Время подъема | Высота подъема | Макс. высота | Макс. ширина | Расстояние между колоннами | Минимальная высота подкладки |
|--------|------------------|------------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------------------------|------------------------------------|
| A245 | 4.5тн | 60 сек | 1900 - 2170 мм | 3369 мм | 3516 мм | 2850 мм | 80 mm |

Двухстоечный электрогидравлический подъемник с верхней синхронизацией Модель A245C

- ·Практичный дизайн, предотвращающий износ и поломку деталей.
- •Двойные гидравлические, направленные цилиндры
- ·Самосмазывающиеся UHMW полиуретановые ползунки
- Управление стопорами с одной точки, двойная безопасность
- ·Аварийная остановка при превышение уровня подъема.
- ·Симметричный (2в1) дизайн лап, помогает с легкостью зафиксировать автомобиль
- ·Адаптеры в комплекте 1.5", 3", 6"



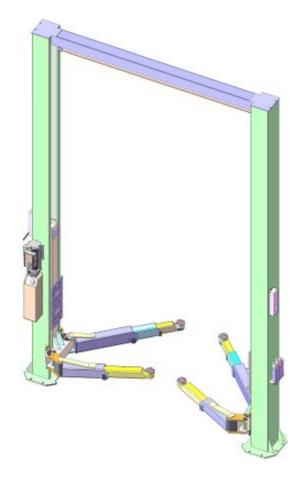
Спецификация модели А245С

| Модель | Грузоподъемность | Время подъема | Высота подъема | Макс. высота | Макс. ширина | Расстояние между колоннами | Минимальная высота подкладки |
|--------|------------------|------------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------------------------|------------------------------------|
| A245C | 4.5 тн | 60 сек | 1900 - 2170 мм | 3852 мм | 3516 мм | 2850 мм | 80 mm |

Ассиметричный двухстоечный электрогидравлический подъемник, с верхней синхронизацией

Модель А245АС

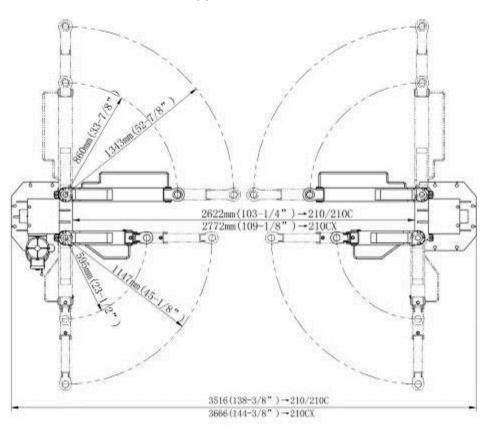
- ·Практичный дизайн, предотвращающий износ и поломку деталей.
- ·Двойные гидравлические, направленные цилиндры
- ·Самосмазывающиеся UHMW полиуретановые ползунки
- Управление стопорами с одной точки, двойная безопасность
- ·Аварийная остановка при превышение уровня подъема.
- ·Симметричный (2в1) дизайн лап, помогает с легкостью зафиксировать автомобиль
- ·Адаптеры в комплекте 1.5", 3", 6"



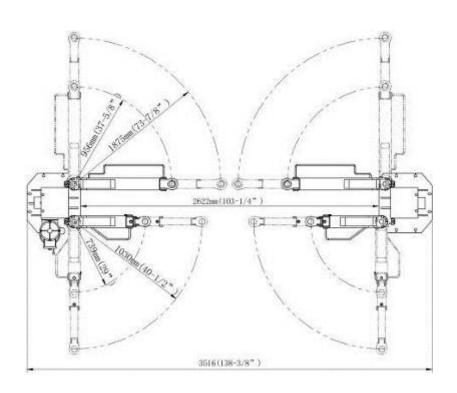
Спецификация модели А245АС М1

| Модель | Грузоподъемность | Время подъема | Высота подъема | Макс. высота | Макс. ширина | Расстояние между колоннами | Минимальная высота подкладки |
|--------|------------------|------------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------------------------|------------------------------------|
| A245AC | 4.5T | 60S | 1900-2170 мм | 3852 мм | 3516 мм | 2850 мм | 80 мм |

Движение лап А245/А245С



Движение лап А245АС



II. Требования к установке

А. Необходимые инструменты

- -Ударная дрель
- Молоток
- Рожковый гаечный ключ: 7/16" 1-1/8"
- Набор накидных ключей с трещоткой: 7/16" 1-1/8" Средний разводной ключ
- Средний газовый ключ
- Средняя отвертка под винт с плоской головкой
- Измерительная лента длиной не менее 7.5 м
- Шестигранный ключ

 - Монтировка для установки шайб

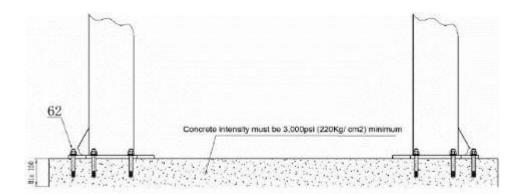
- 3/4" тонкостенная алмазная коронка

- Уровень длиной не менее 1.2 м

- Меловой шнур
- Острогубцы
- В. Особенности фундамента (См Рис. 4)

Фундамент должен класться в соответствии со стандартами указанными в этой инструкции. Пренебрежение данной инструкцией может привести к падению подъемника

- 1. Толщина фундамента должна быть не меньше 150мм и без увязки под арматуру.
- 2. Дождитесь пока фундамент полностью высохнет.
- 1. Фундамент должен быть хорошего качества и прочностью не ниже 3,000 psi (220kg/cm²).
- Поверхность должна быть абсолютно ровной и без трещин.. 2.



С. Электросеть

Мощность электросети должна быть не меньше 3HP. Толщина кабеля должна быть не меньше 2.5mm², также кабель должен быть хорошо заземлен.

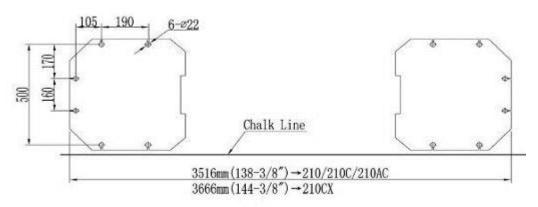
III Шаги установки

А. Место установки

Проверьте зону установки на соответствие всем требованиям (фундамент, выезд размер итд.)

В. С помощью мелка отметьте расположение основания колонн (Рис. 5).

Рис. 5



С. Установка стоек

Установите стойки в отмеченные на фундаменте точки, определите положение источника питания.

D. Комплектация

- 1. Проверьте все детали перед сборкой.
- 2. Откройте картонную коробку и сверьте запчасти в соответствии со списком. (См рис.2)
- 3. Проверьте пакетики на наличие всех мелких деталей (См рис.3)



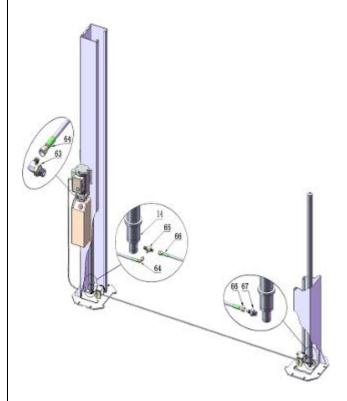




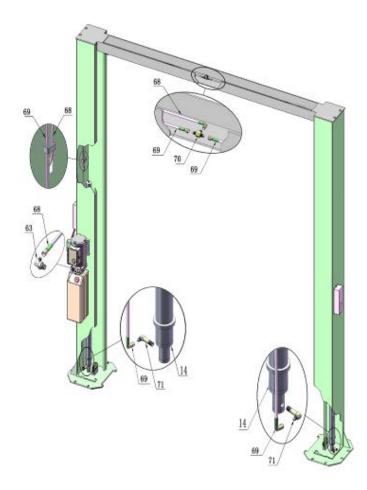
Е. Сборка

Установка гидравлических соединений

Внимание: Гидравлические соединения должны быть подключены так же, как показано на схеме. Иначе она повредится во время работы подъемника

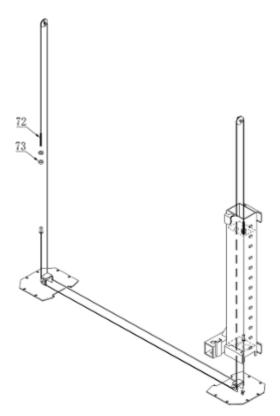


Модель А245

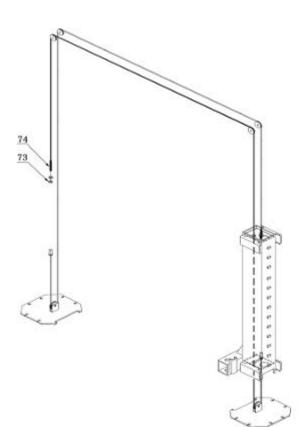


Модель А245С/А245АС

F. Установка троса

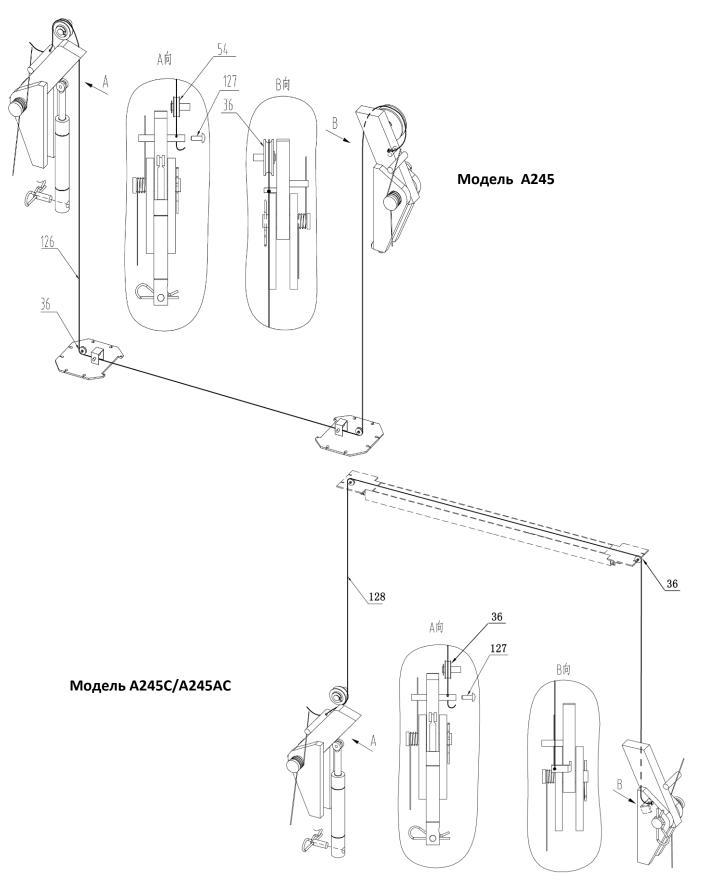


Модель А245



Модель A245C/A245AC

G. Установка стопора и страхующего троса



Н. Фиксация колонн

Убедитесь, что колонны установлены правильно. С помощью дрели просверлите отверстия в фундаменте вставьте анкера. Вбейте их в отверстия с помощью молотка так, чтобы прокладки оказались непосредственно на основании стойки и зафиксируйте их. (Рис. 12)

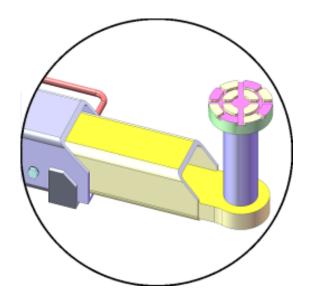


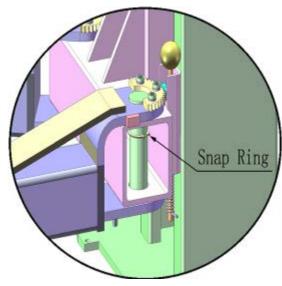
Рис. 12

І. Установка лап и подкладок.

Установите лапы, подкладки и стопорные кольца Подключите силовой агрегат к подъемнику, соедините гидравлическую систему и затените все болты. Заполните резервуар маслом.

(Важно: Для обеспечения лучшей работы подъемника и его долгой службы, используйте гидравлическое масло ISO-32)



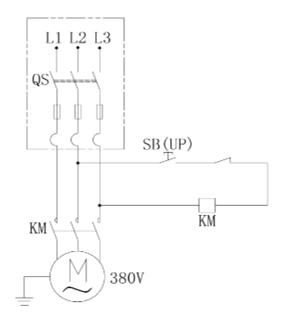


J. Проводка электросети (Рис.13, 14)

Подключите силовой агрегат к сети, проверьте правильность подключения .

Для A245C/A245AC убедитесь, что кнопка ограничения подъема установлена правильно (см. рис 13a)

Внимание: Для полной безопасности, убедитесь, что кабель хорошо заземлен.



Модель A245C/A245A

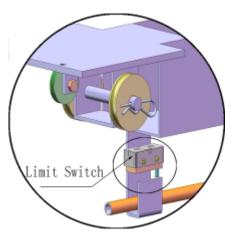


Рис 13.

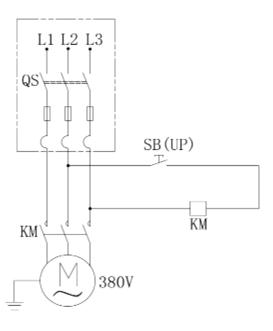


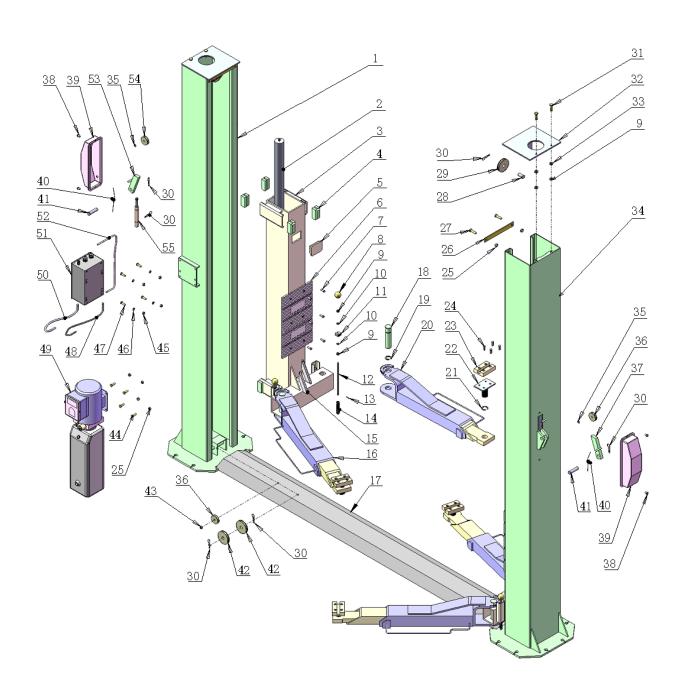
Рис. 13а

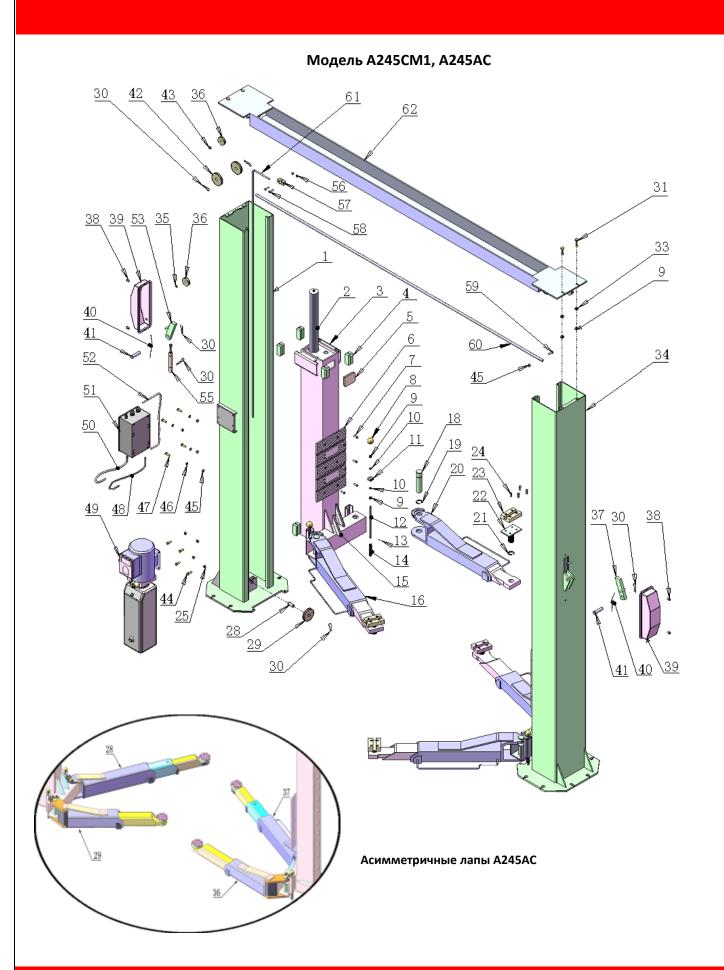
Модель А245

Рис 14

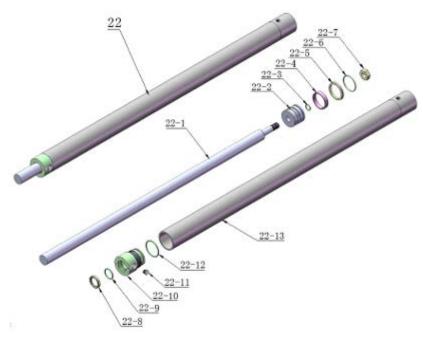
IV. Вид в разобранном состоянии

Модель А245

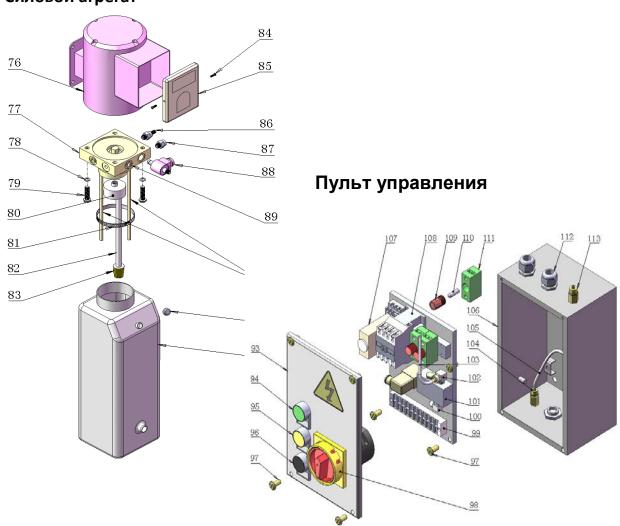




Цилиндры



Силовой агрегат



V. Тестовый запуск

1. Регулировка синхронизирующего троса (Рис 18)

Натяните троса с обеих сторон. У них должно быть одинаковое натяжение и они должны срабатывать синхронно. Накройте каретки пластиковым кожухом

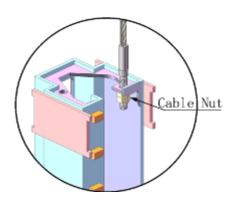


Рис. 18

2. Регулировка устройств безопасности

Поднимите лапы и зафиксируйте на одинаковой высоте, затяните трос безопасности и немного опустите подъемник, затем закрепите троса. Убедитесь что устройство безопасности всегда срабатывает.

3. Спуск воздуха с гидроцилиндра

Спуск воздуха осуществляется за счет открывания клапана. Поднимите подъемник на 1 метр, затем откройте клапан, под давлением воздух начнет выходить. Не забудьте закрыть клапан



3. Изменение скорости опускания

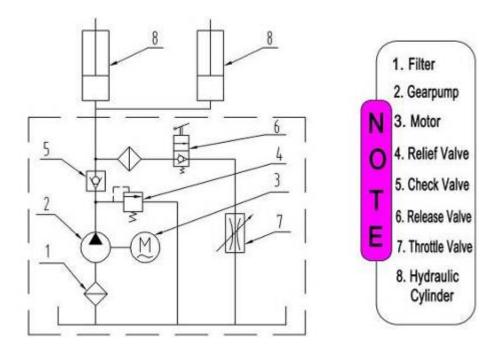
Вы можете уменьшить скорость опускания подъемника, для этого нужно: ослабить фиксатор дроссельной заслонки, затем поверните дроссельную заслонку чтобы уменьшить скорость подъема, или против часовой что бы увеличить. Не забудьте затянуть фиксатор

Важно: Для некоторых силовых агрегатов уже задана минимальная скорость на заводе. Ее нельзя изменить

4. Проверка с нагрузкой

После всех настроек, проверьте правильность работы подъемника с нагрузкой. Поднимайте груз на небольшую высоту несколько раз, убедитесь, что лапы работают синхронно, и автоматические стопора срабатывают синхронно. Поднимите лапы до конца. Если что-то работает неправильно, проведите полную настройку с самого начала.

Рис. 19 Гидравлическая система



VI. Инструкция по работе

Чтобы поднять автомобиль

- 1. Очистите зону вокруг подъемника;
- 2. Опустите лапы до конца;
- 3. Укоротите лапы до минимума;
- 4. Раскройте лапы;
- 5. Установите автомобиль между колонн;
- 6. Передвиньте лапы под точки захвата автомобиля;

Важно: Все подставки должны соприкасаться с дном автомобиля, в местах рекомендуемым производителем

- 7. Нажмите кнопку **UP.** Дождитесь пока автомобиль полностью зафиксируется на подставках. Проверьте устойчивость автомобиля;
- 8. Продолжайте поднимать автомобиль до нужной вам высоты, следите за балансом автомобиля;
- 9. Зафиксируйте подъемник на стопорах. Машина готова к ремонту.

Чтобы опустить подъемник

- 1. Убедитесь в том, что под подъемником нет тележек с инструментами, вспомогательных устройств, людей.
- 2. Приподнимите немного автомобиль, уберите стопора, и медленно опустите подъемник.
- 3. Укоротите лапы и уберите их из под автомобиля.
- 4. Откатите автомобиль.
- 5. Выключите подъемник

VII. Обслуживание

Ежемесячно:

- 1. Проверьте затяжку анкеров. При необходимости подтяните их.
- 2. Проверьте все соединения, болты, и провода;
- 3. Смажьте троса;
- 4. Проверьте целостность гидравлической системы на предмет разрывов и протечек;
- 5. Проверьте устройство безопасности;
- 6. смажьте все ролики;

Важно: Все анкера должны быть затянуты до конца. Если хотя бы один из болтов крепится не до конца, не используйте подъемник до устранения неполадки.

Каждые 6 месяцев:

- 1. Проверьте все движущие части на предмет, поломок трещин вмятин или других повреждений.
- 2. Проверьте синхронность работы тросиков, если необходимо, подтяните.
- 3. Проверьте колонны, они должны стоять ровно.
- 4. Если необходимо замените резиновые подставки.
- 5. Проверьте устройство безопасности.

13. Возможные неисправности

| Возможная причина | Причина | Методы устранения |
|--------------------------------|---|---------------------------------------|
| · | 1. Не работает кнопка | 1. Замените кнопку |
| | 2. Испортилась электропроводка | 2. Проверьте, проводку и почините при |
| Не работает | 3. Мотор сгорел | необходимости |
| двигатель | 4. Перегорел микровыключатель | 3. почините или замените мотор |
| | 5. Перегорел концевой выключатель | 4.Замените микровыключатель |
| | | 5. Замените концевой выключатель |
| | 1. Мотор вращается не в ту сторону | 1.Поменяйте местами провода |
| | 2.Подъемное устройство не работает | 2.Почините или замените |
| | 3.Клапан опускания поврежден или не | 3. Почините или замените |
| Двигатель работает, | герметичен | 4.Почините или замените |
| но подъемник не поднимается | 4. Нарушена герметичность перепускного клапана 5. Низкий уровень масла | 5.Заполните бак |
| Подъемник не | 1. Не работает клапан | |
| фиксируется на | 2. Клапан поврежден или не герметичен | Почините или замените |
| высоте | 3. Цилиндр или арматура протекают | |
| | 1. Засорился перепускной | 1. Очистите клапан |
| | клапан | 2. Проверьте сеть |
| | 2. Маленький вольтаж | 3. Залейте масло |
| Подъемник медленно | 3. В масло попал воздух | 4. Замените насос |
| опускает | 4. Протекает насос | 5. Проверьте массу автомобиля |
| onyonee. | 5. Лифт перегружен | |
| | | |
| | 1. Не сняты стопора | 1. Снимите стопора |
| | 2. Опускной клапан поврежден | 2. Замените или почините |
| Лифт не опускается | 3. Блокировочный тросик поврежден | 3. Замените |
| | 4. Засорился перепускной клапан | 4. Очистите клапан |
| | | |

IX. Список запчастей к подъемникам A245/ A245C/A245AC

| Модель А245 | | | | | |
|-------------|----------|-------------------------------------|--------------|--|--|
| Item | Part No. | Description | Qty. A245 | | |
| 1 | 209001 | Powerside Post | 1 | | |
| 2 | 209002 | Power Unit | 1 | | |
| 3 | 209003 | Hex Bolt | 4 | | |
| 4 | 209004 | Rubber Ring | 4 | | |
| 5 | 209005 | Nylok Nut | 8 | | |
| 6 | 209006 | Safety Pin | 2 | | |
| 7 | 209007 | Safety Spring | 2 | | |
| 8 | 209008 | Safety Cover | 2 | | |
| 9 | 209009 | Cup Head Bolt | 4 | | |
| 10 | 209010 | Snap Ring | 2 | | |
| 11 | 209011 | Nylon Pulley | 1 | | |
| 12 | 209012 | Hair Pin | 8 | | |
| 13 | 209013 | Powerside Safety Assy. | 1 | | |
| 14 | 209014 | Cylinder | 2 | | |
| 15 | 209015 | Slider | 16 | | |
| 16 | 209016 | Carriage Plastic Cover | 2 | | |
| 17 | 209017 | Lifting Head (Carriage) | 2 | | |
| 18 | 209018 | Protective Rubber | 2 | | |
| 19 | 209019 | Bolt | 12 | | |
| 20 | 209020 | Plastic Ball | 4 | | |
| 21 | 209021 | Hex Bolt | 14 | | |
| 22 | 209022 | Washer | 16 | | |
| 23 | 209023 | Teeth/Spring Washer | 4 | | |
| 24 | 209024 | Arm Lock Bar | 4 | | |
| 25 | 209025 | Hair Pin | 4 | | |
| 26 | 209026 | Spring | 4 | | |
| 27 | 209027 | Protective Rubber Sets | 4 | | |
| 28 | 209028 | Lifting Arm – Rear Right (2-Stage) | 1 | | |
| 29 | 209029 | Lifting Arm – Front Right (3-Stage) | 1 | | |
| 30 | 209030 | Lifting Arm Pin | 4 | | |
| 32 | 209032 | Socket Bolt | 12 | | |
| 33 | 209033 | Washer | 18 | | |
| 34 | 209034 | Lock Washer | 12 | | |
| 35 | 209035 | Gear | 4 | | |
| 36 | 209036 | Lifting Arm – Front Left (3-Stage) | 1 | | |

| Item Part No. | Description | Qty. |
|---------------|-------------|------|
|---------------|-------------|------|

| | | | | A245 |
|------|----------|---------------------------------|---------|----------|
| 37 | 209037 | Lifting Arm – Rear Left (2-Stag | ge) | 1 |
| 38 | 209038 | Hex Bolt | | 6 |
| 39 | 209039 | Lock Washer | | 14 |
| 40 | 209040 | Lift Pad Weldment | | 4 |
| 41 | 209041 | Rubber Pad | | 4 |
| 42 | 209042 | Connecting Bar | | 2 |
| 43 | 209043 | Hex Bolt | | 4 |
| 44 | 209044 | Pin For Pulley | | 2 |
| 45 | 209045 | Big Pulley | | 2 |
| 46 | 209046 | Hex Bolt | | 4 |
| 47 | 209047 | Topplate | | 2 |
| 48 | 209048 | Offside Post | | 1 |
| 49 | 209049 | Small Pulley | | 3 |
| 50 | 209050 | Offside Safety Assy. | | 1 |
| 51 | 209051 | Stackable Adapter (1.5") | | 4 |
| 52 | 209052 | Stackable Adapter (3") | | 4 |
| 53 | 209053 | Stackable Adapter (6") | | 4 |
| 54 | 209054 | Stackable Adapters Bracket | 2 | |
| 55 | 209055 | Hex Bolt | 6 | |
| 56 | 209056 | Nylok Nut | 2 | |
| 57 | 209057 | Small Pulley | 4 | |
| 58 | 209058 | Floor Cover | 1 | |
| | · | Модель А245С, А245АС | | |
| | | | | Qty. |
| Item | Part No. | Description | A245CM1 | A245ACM1 |
| 1 | 211001 | Powerside Post | 1 | 1 |
| 2 | 209002 | Power Unit | 1 | 1 |
| 3 | 209003 | Hex Bolt | 4 | 4 |
| 4 | 209004 | Rubber Ring | 4 | 4 |
| 5 | 209005 | Nylok Nut | 4 | 4 |
| 6 | 209006 | Safety Pin | 2 | 2 |
| 7 | 209007 | Safety Spring | 2 | 2 |
| 8 | 209008 | Safety Cover | 2 | 2 |
| 9 | 209009 | Cup Head Bolt | 4 | 4 |
| 10 | 209010 | Snap Ring | 1 | 1 |
| 11 | 209049 | Plastic Pulley | 3 | 3 |
| 12 | 209012 | Hair Pin | 8 | 8 |
| 13 | 209013 | Powerside Safety Assy. | 1 | 1 |
| 14 | 209014 | Cylinder | 2 | 2 |
| 15 | 209015 | Slider | 16 | 16 |
| 16 | 209016 | Carriage Plastic Cover | 2 | 2 |
| 17 | 211002 | Lifting Head | 2 | 2 |

| 18 | 209018 | Protective Rubber | 2 | 2 | |
|------|----------|---------------------------|---------|----------|--|
| 19 | 209019 | Bolt | 12 | 12 | |
| 20 | 209019 | Plastic Ball | 4 | 4 | |
| 21 | 209021 | Hex Nut | 12 | 12 | |
| 22 | 209022 | Washer | 14 | 14 | |
| 23 | 209023 | Teeth/Spring Washer | 4 | 4 | |
| 24 | 209024 | Arm Lock Bar | 4 | 4 | |
| 25 | 209025 | Hair Pin | 4 | 4 | |
| 26 | 209026 | Spring | 4 | 4 | |
| 27 | 209027 | Protective Rubber Sets | 4 | 4 | |
| | 209028 | Trotteetive Nubber Sets | 1 | 0 | |
| 28 | 213001 | Lifting Arm – Rear Right | 0 | 1 | |
| | 209029 | | 1 | 0 | |
| 29 | 213002 | Lifting Arm – Front Right | 0 | 1 | |
| 30 | 209030 | Lifting Arm Pin | 4 | 4 | |
| 32 | 209032 | Socket Bolt | 12 | 12 | |
| 33 | 209033 | Washer | 18 | 18 | |
| 34 | 209034 | Lock Washer | 12 | 12 | |
| 35 | 209035 | Gear | 4 | 4 | |
| - 55 | 209036 | | 1 | 0 | |
| 36 | 213003 | Lifting Arm – Front Left | 0 | 1 | |
| | 209037 | | 1 | 0 | |
| 37 | 213004 | Lifting Arm – Rear Left | 0 | 1 | |
| 38 | 209038 | Hex Bolt | 6 | 6 | |
| 39 | 209039 | Lock Washer | 14 | 14 | |
| 40 | 209040 | Lift Pad Weldment | 4 | 4 | |
| 41 | 209041 | Rubber Pad | 4 | 4 | |
| 42 | 211004 | Hex Bolt | 1 | 1 | |
| 43 | 211005 | Nylok Nut | 1 | 1 | |
| | 211006 | · | 1 | 1 | |
| 44 | 211006A | Control Bar | 0 | 0 | |
| | 5 | | Qty. | | |
| Item | Part No. | Description | A245CM1 | A245ACM1 | |
| 45 | 211007 | Cup Head Bolt | 2 | 2 | |
| 46 | 211008 | Limit Switch | 1 | 1 | |
| 47 | 211009 | Hex Nut | 2 | 2 | |
| 48 | 211010 | Wire Cable | 1 | 1 | |
| 40 | 211011 | Ton Doom W/District | 1 | 1 | |
| 49 | 211011A | Top Beam W/Bracket | 0 | 0 | |
| 50 | 209046 | Hex Bolt | 4 | 4 | |
| 51 | 209057 | Small Pulley | 4 | 4 | |
| 52 | 209056 | Nylok Nut | 2 | 2 | |
| 53 | 211012 | Offside Post | 1 | 1 | |
| 54 | 211013 | Offside Safety Assy. | 1 | 1 | |

| 55 | 209051 | Stackable Adapter (1.5") | 4 | 4 |
|----|--------|----------------------------|---|---|
| 56 | 209052 | Stackable Adapter (3") | 4 | 4 |
| 57 | 209053 | Stackable Adapter (6") | 4 | 4 |
| 58 | 209054 | Stackable Adapters Bracket | 2 | 2 |
| 59 | 209055 | Hex Bolt | 6 | 6 |
| 60 | 209044 | Pin For Pulley | 2 | 2 |
| 61 | 209045 | Big Pulley | 2 | 2 |

| | | Масляные шланги, фи | тинги, троса | | |
|-------|----------|---------------------------------|--------------|---------|----------|
| _ | | | | Qty. | |
| Item. | Part No. | Description | A245M1 | A245CM1 | A245ACM1 |
| 62 | 209059 | Anchor Bolts | 12 | 12 | 12 |
| 63 | 209060 | 90°Fitting for Hydraulice Power | 1 | 1 | 1 |
| 64 | 209061 | Oil Hose | 1 | 0 | 0 |
| 65 | 209062 | T - Fitting | 1 | 0 | 0 |
| 66 | 209063 | Oil Hose | 1 | 0 | 0 |
| 67 | 209064 | Straight Fitting | 1 | 0 | 0 |
| 68 | 211014 | Oil Hose | 0 | 1 | 1 |
| 69 | 211015 | Oil Hose | 0 | 2 | 1 |
| | 211015A | Oli Hose | 0 | 0 | 1 |
| 70 | 211016 | T - Fitting | 0 | 1 | 1 |
| 71 | 211017 | 900 Fitting (Extended) | 0 | 2 | 2 |
| 72 | 209065 | Cable | 2 | 0 | 0 |
| 73 | 209066 | Cable Nut | 4 | 4 | 4 |
| | 211018 | Cabla | 0 | 2 | 0 |
| 74 | 211018A | Cable | 0 | 0 | 2 |
| 76 | 209068 | Safety Cable | 1 | 0 | 0 |
| | 211019 | 6.66.11 | 0 | 1 | 0 |
| 77 | 211019A | Safety Cable | 0 | 0 | 1 |
| | Гидрав | влический цилиндр | A245 | A245C | A245AC |
| 14-1 | 209069 | O-Ring | 2 | 2 | 2 |
| 14-2 | 209070 | Bleeding Plug | 2 | 2 | 2 |
| 14-3 | 209071 | Support Ring | 2 | 2 | 2 |
| 14-4 | 209072 | Y-Ring | 2 | 2 | 2 |
| 14-5 | 209073 | O-Ring | 2 | 2 | 2 |
| 14-6 | 209074 | Piston | 2 | 2 | 2 |
| 14-7 | 209075 | O-Ring | 4 | 4 | 4 |
| 14-8 | 209076 | Piston Rod | 2 | 2 | 2 |
| 14-9 | 209077 | Piston Rod Fitting | 2 | 2 | 2 |
| 14-10 | 209078 | Dust Seal | 2 | 2 | 2 |
| 14-11 | 209079 | Head Cap | 2 | 2 | 2 |
| 14-12 | 209080 | O-Ring | 2 | 2 | 2 |

ATIS

| 14-13 | 209081 | Bore Weldment | 2 | 2 | 2 |
|-------|--------|-----------------------------|------|---|---|
| | | Силовой агре | егат | | |
| 2-1 | 209082 | Motor | 1 | 1 | 1 |
| 2-2 | 209083 | Motor Connecting Shaft | 1 | 1 | 1 |
| 2-3 | 209084 | Valve Body | 1 | 1 | 1 |
| 2-4 | 209085 | Relief Valve | 1 | 1 | 1 |
| 2-5 | 209086 | Lock Washer | 4 | 4 | 4 |
| 2-6 | 209087 | Socket Bolt | 4 | 4 | 4 |
| 2-7 | 209088 | Inlet Pipe | 1 | 1 | 1 |
| 2-8 | 209089 | O-Ring | 1 | 1 | 1 |
| 2-9 | 209090 | Filter | 1 | 1 | 1 |
| 2-10 | 209091 | Hex Bolt | 4 | 4 | 4 |
| 2-11 | 209092 | Tank | 1 | 1 | 1 |
| 2-12 | 209093 | Bolt | 2 | 2 | 2 |
| 2-13 | 209094 | Cover of Capacitor | 1 | 1 | 1 |
| 2-14 | 209095 | Capacitor | 1 | 1 | 1 |
| 2-15 | 209096 | Rubber Gasket | 1 | 1 | 1 |
| 2-16 | 209097 | Hex Bolt | 1 | 1 | 1 |
| 2-17 | 209098 | Cover of Motor Terminal Box | 1 | 1 | 1 |
| 2-18 | 209099 | Push Button | 1 | 1 | 1 |
| 2-19 | 209100 | Oil Outlet | 1 | 1 | 1 |
| 2-20 | 209101 | Release Valve | 1 | 1 | 1 |
| 2-21 | 209102 | Handle For Release Valve | 1 | 1 | 1 |
| 2-22 | 209103 | Washer | 1 | 1 | 1 |
| 2-23 | 209104 | Hex Nut | 1 | 1 | 1 |
| 2-24 | 209105 | Check Valve | 1 | 1 | 1 |
| 2-25 | 209106 | Gear Pump | 1 | 1 | 1 |
| 2-26 | 209107 | Oil Return Pipe | 1 | 1 | 1 |
| 2-27 | 209108 | Filler Cap | 1 | 1 | 1 |
| | | | | | |