

## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Двухстоечный электрогидравлический  
подъемник с верхней синхронизацией**

**Модель А240СМ1**

**Двухстоечный электрогидравлический  
подъемник с верхней синхронизацией**

**и увеличенной высотой колонны**

**Модель А240СМН1**



**РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ**

**ДВУХСТОЕЧНЫЕ ПОДЪЕМНИКИ, МОДЕЛИ: А240СМ1/А240СМН1**

**СОДЕРЖАНИЕ**

- I. ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА И СПЕЦИФИКАЦИЯ
- II. ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ
- III. ШАГИ УСТАНОВКИ
- IV. СХЕМА В РАЗОБРАННОМ СОСТОЯНИИ
- V. ТЕСТОВЫЙ ЗАПУСК
- VI. ИНСТРУКЦИЯ ПО РАБОТЕ
- VII. ОБСЛУЖИВАНИЕ
- VIII. ВОЗМОЖНЫЕ НЕПОЛАДКИ
- IX. ЗАПЧАСТИ

## I. Особенности продукта и спецификация

Двухстоечный электрогидравлический подъемник с верхней синхронизацией

Модель A240CM1/A240CMH1

- Двойные гидравлические, направленные цилиндры
- Самосмазывающиеся UHMW полиуретановые ползунки
- Управление стопорами с одной точки, двойная безопасность
- Верхняя синхронизация, позволяющая работать с автомобилями с низким клиренсом
- Аварийная остановка при превышении уровня подъема
- Симметричный (2в1) дизайн лап, помогает с легкостью зафиксировать автомобиль
- Регулируемые резиновые подкладки.

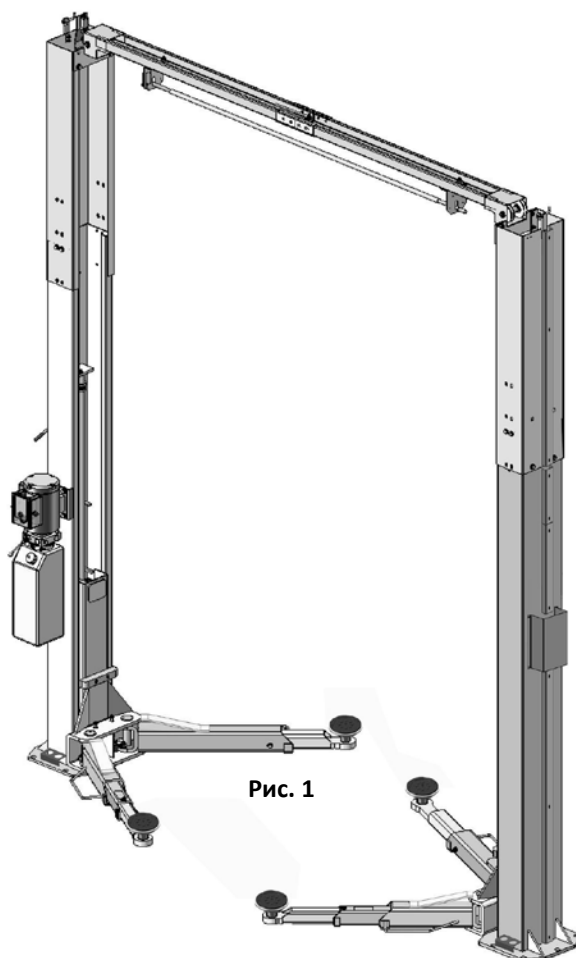
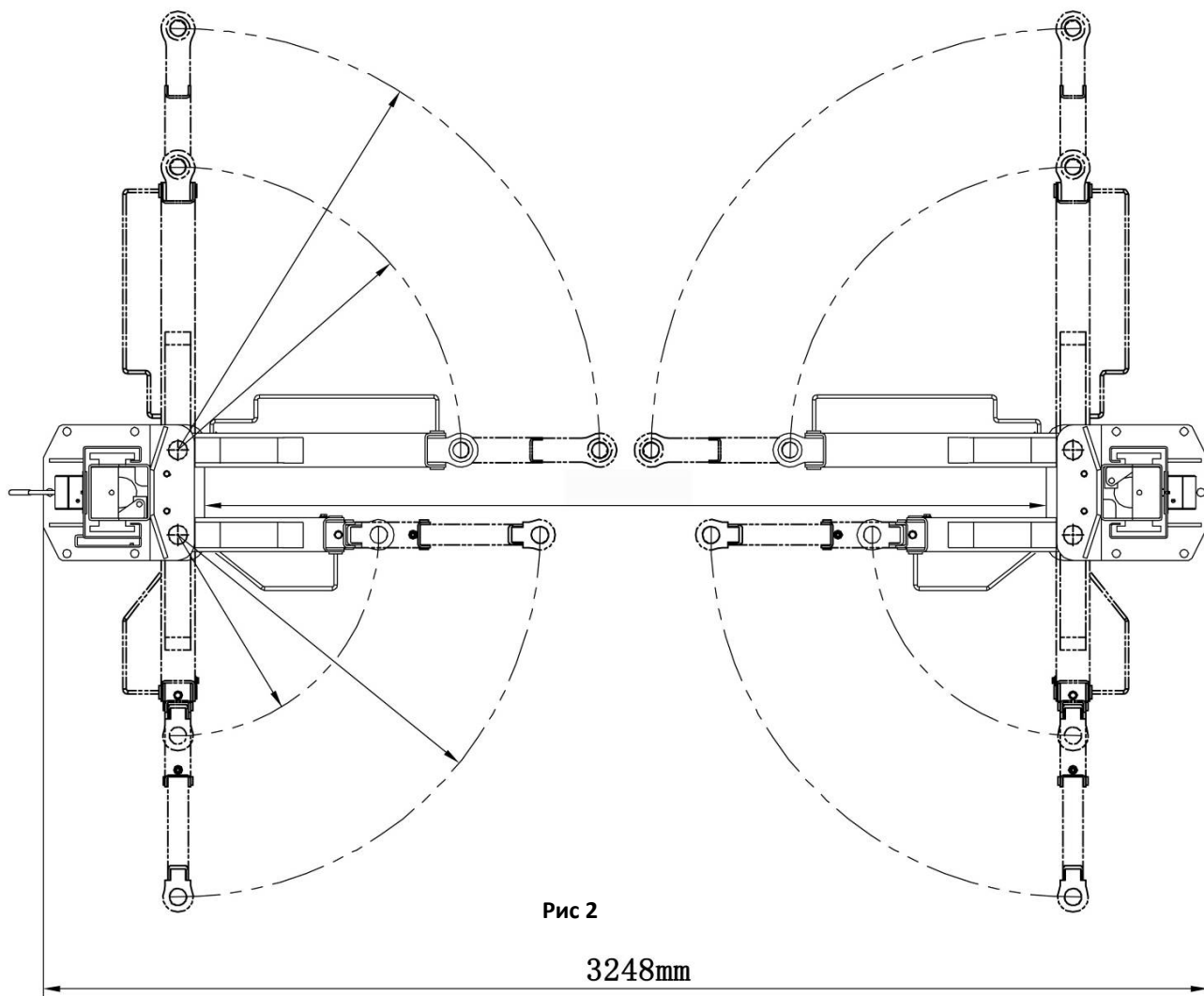


Рис. 1

Спецификация модели A240CM1/A240CMH1

Модель	Грузоподъемность	Время подъема	Высота подъема	Макс. высота	Макс. ширина	Расстояние между колоннами	Минимальная высота подкладки
A240CM1	4.0тн	52 сек	1830-2100 мм	3621/3821mm	3428 мм	2850 мм	100 мм
A240CMH1	4.0тн	52 сек	1830-2100 мм	4231/4431mm	3428 мм	2850 мм	100 мм

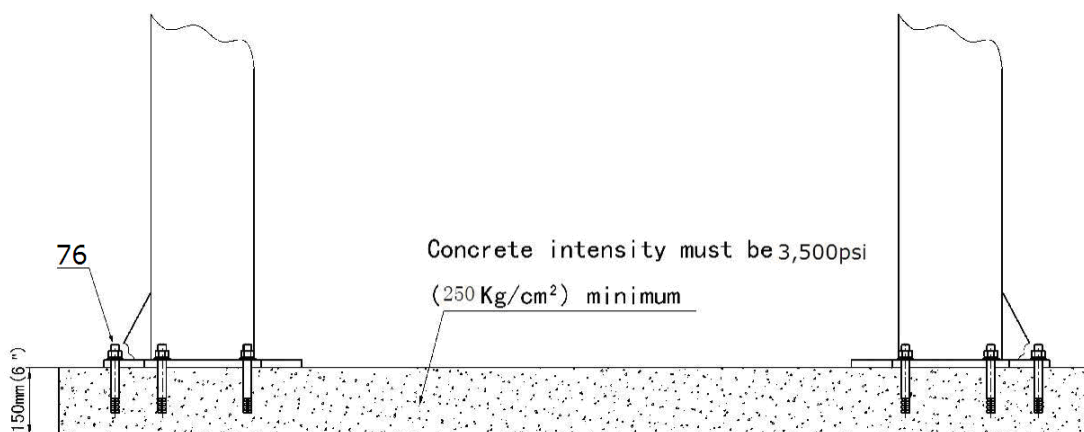
Движение лап A240CM1/A240CMH1



## II. Требования к установке

### А. Необходимые инструменты

- |   |   |
|---|---|
| - Ударная дрель                                     | - $\frac{3}{4}$ " тонкостенная алмазная коронка |
| - Молоток   | - Уровень длиной не менее 1.2 м                 |
| - Рожковый гаечный ключ: 7/16" – 1-1/8"             | - Шестигранный ключ                             |
| - Набор накидных ключей с трещоткой: 7/16" – 1-1/8" | - Средний разводной ключ                        |
| - Средний газовый ключ                              | - Монтировка для установки шайб                 |
| - Средняя отвертка под винт с плоской головкой      | - Меловой шнур                                  |
| - Измерительная лента длиной не менее 7.5 м         | - Острогубцы                                    |



### В. Особенности фундамента (См Рис. 4)

Фундамент должен класться в соответствии со стандартами указанными в этой инструкции.

Пренебрежение данной инструкцией может привести к падению подъемника

1. Толщина фундамента должна быть не меньше 150мм и без увязки под арматуру.
2. Дождитесь пока фундамент полностью высохнет.
3. Фундамент должен быть хорошего качества и прочностью не ниже 3,500 psi (250kg/cm<sup>2</sup>).
4. Поверхность должна быть абсолютно ровной и без трещин

### С. Электросеть

Мощность электросети должна быть не меньше ЗНР . Толщина кабеля должна быть не меньше 2.5mm<sup>2</sup>, также кабель должен быть хорошо заземлен.

### III Шаги установки

#### A. Место установки

Проверьте зону установки на соответствие всем требованиям (фундамент, выезд размер итд.)

#### B. С помощью мелка отметьте расположение основания колонн (Рис. 5).

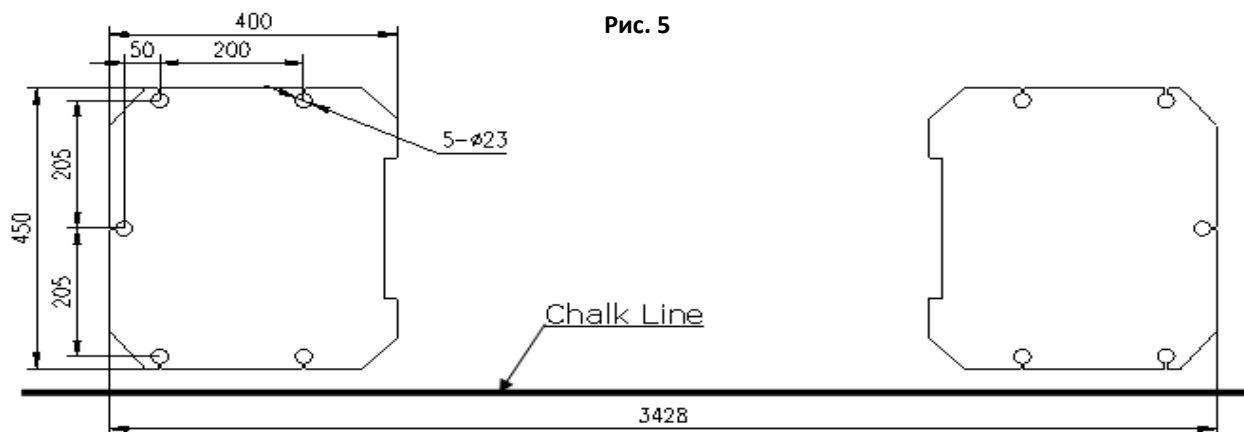


Рис. 5

#### C. Установка стоек

Установите стойки в отмеченные на фундаменте точки, определите положение источника питания.

#### D. Проверьте все детали перед сборкой

1. Подъемник и гидростанция в упаковке



Рис. 7

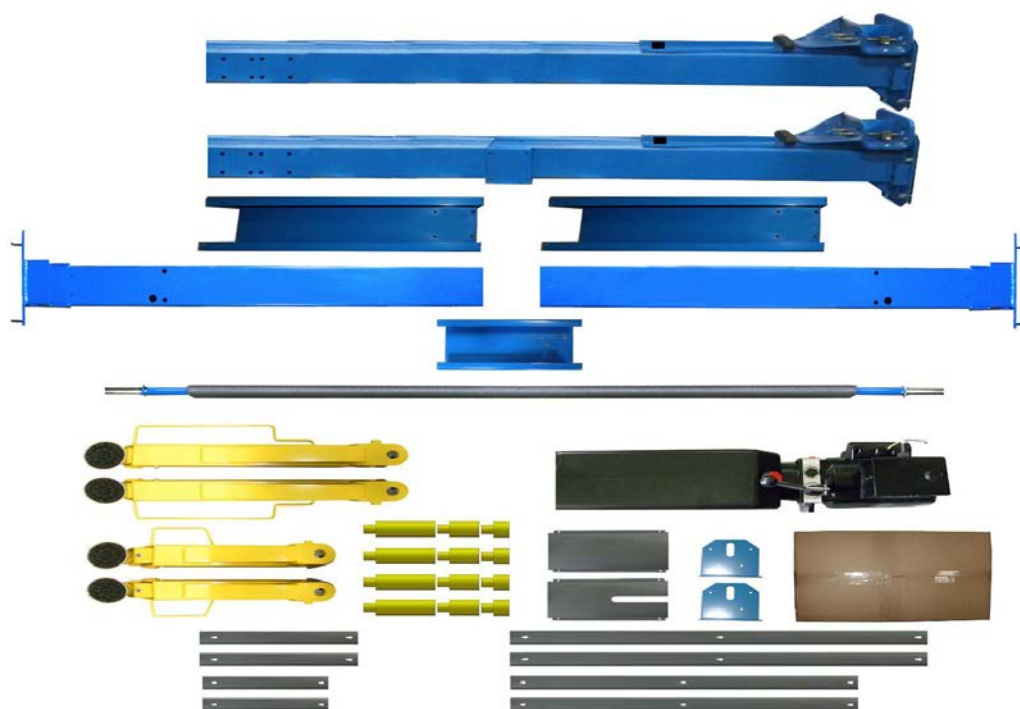
2. Аккуратно вскройте упаковку



3. Снимите лапы, выньте все фурнитуру (см. рис. 8)

4. Снимите подъемник с скрепляющих пластин.

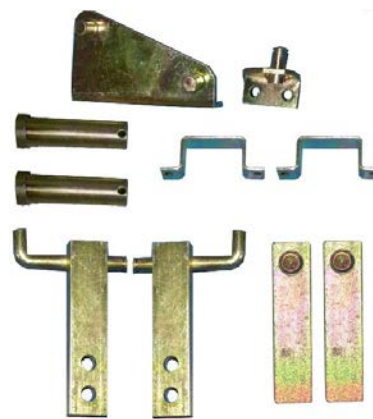
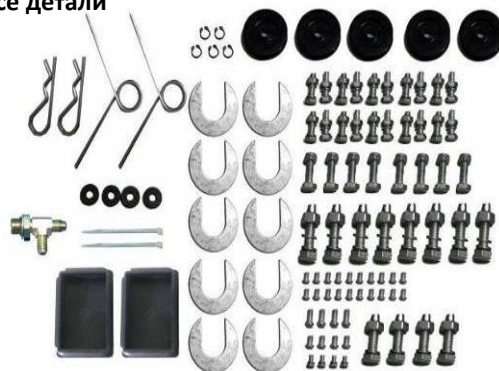
5. Проверьте наличие всех частей подъемника (рис 9)



6. Вскройте коробку с аксессуарами и проверьте наличие запчастей



7. Убедитесь что в пакетиках с запчастями присутствуют все детали



Е. Установите запчасти на удлиняющие колонны

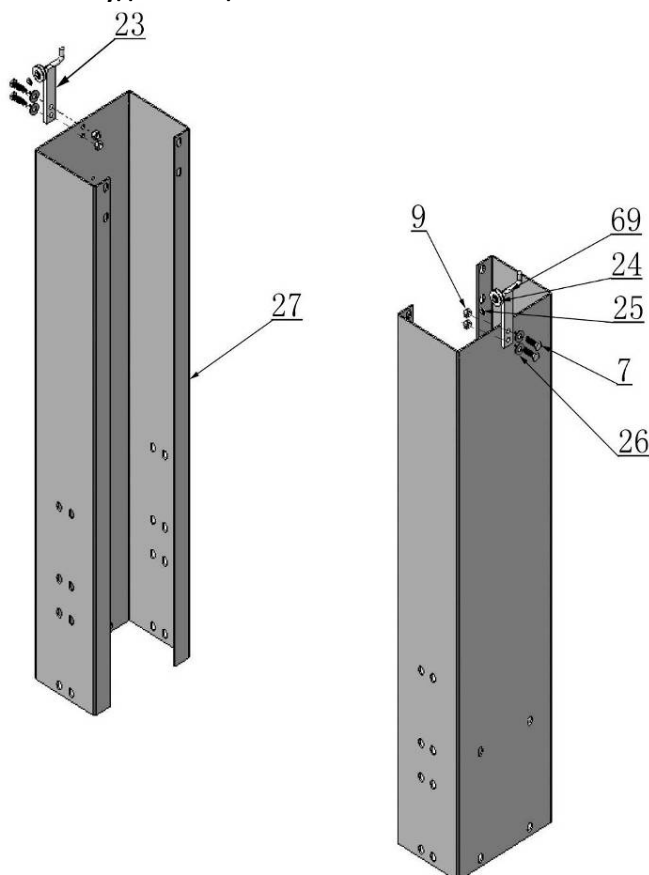


Рис 13



## f) Сборка колонн

Положите 2 колонны параллельно, убедитесь, что при их установке они будут установлены точно по схеме. Привинтите удлиняющие колонны в соответствии с высотой их использования

- 1) При рабочей высоте меньше чем 3850mm (151 1/2") Зафиксируйте колонну на верхние отверстия
- 2) При рабочей высоте выше чем 3850 (151 1/2") зафиксируйте колонну на нижние отверстия

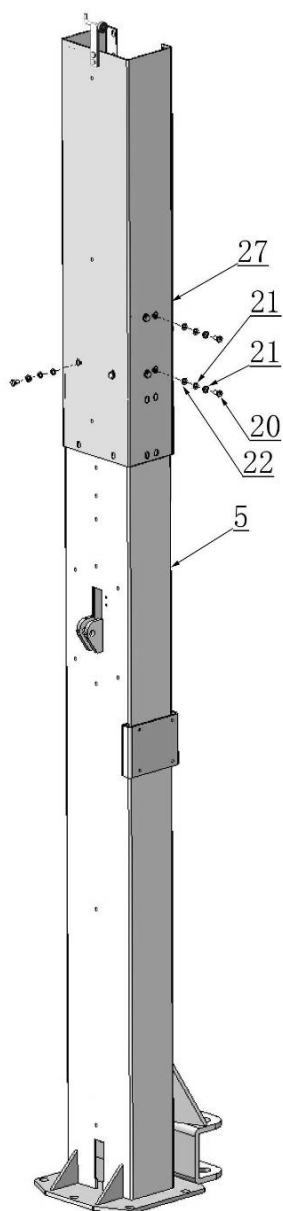


Рис.14 Низкое фиксирование

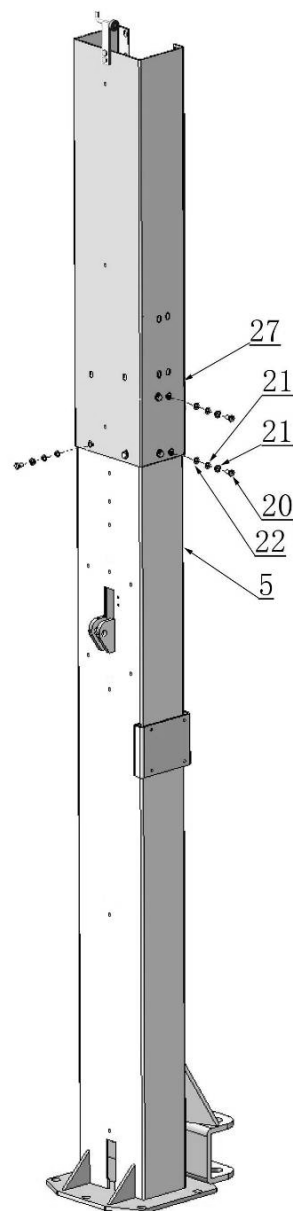


Рис.15 Высокое фиксирование

г) Установка колонн

Установите колонны вертикально, насадите анкера, но не закручивайте их. Убедитесь, что колонны стоят ровно, не наклонены и не повернуты

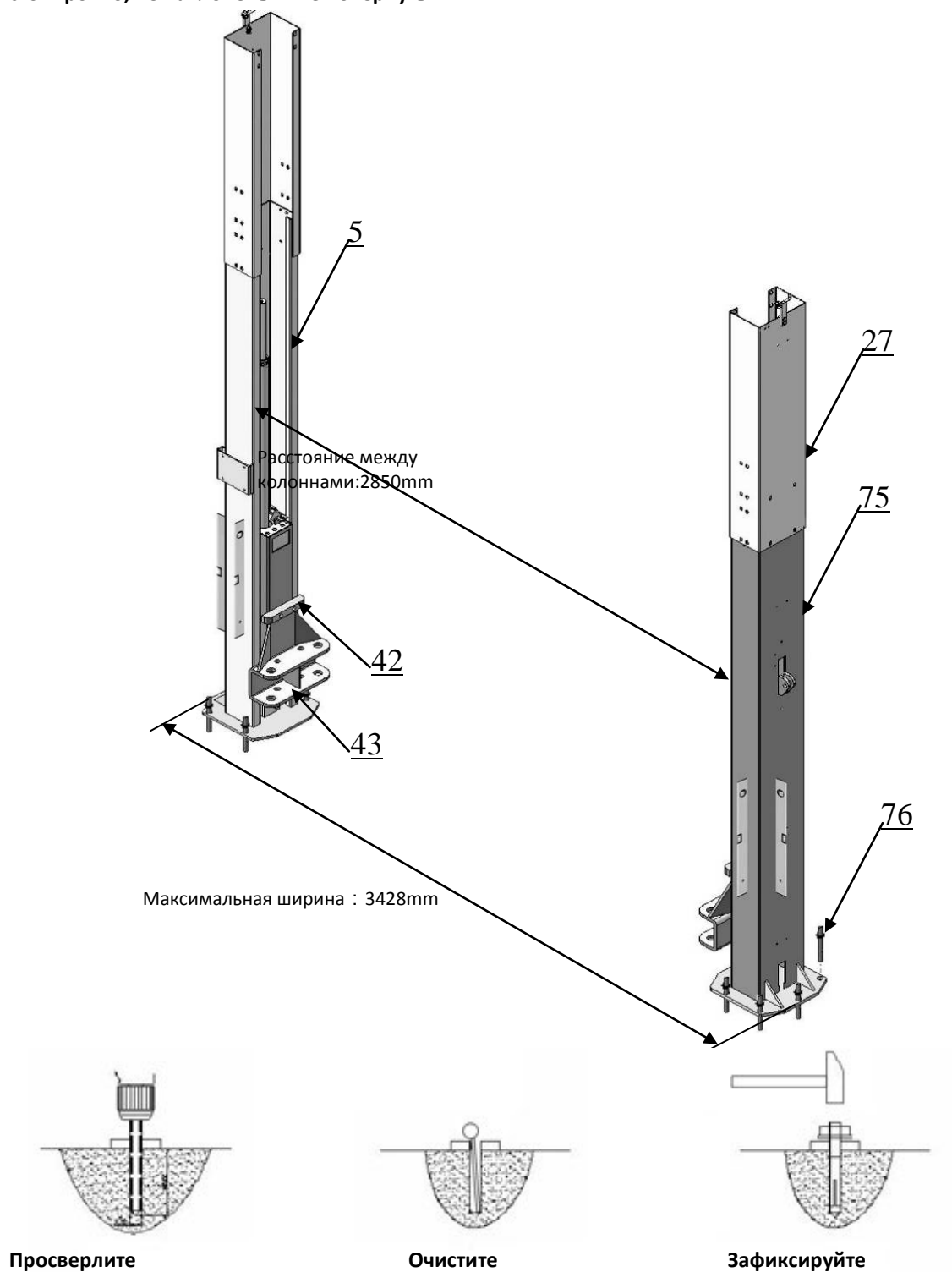


Рис 16

**Г. Установка верхней перекладины**

1. Закрепите к каждой колонне перекладину. Затем на одной перекладине соединительную пластину (См рис. 17).

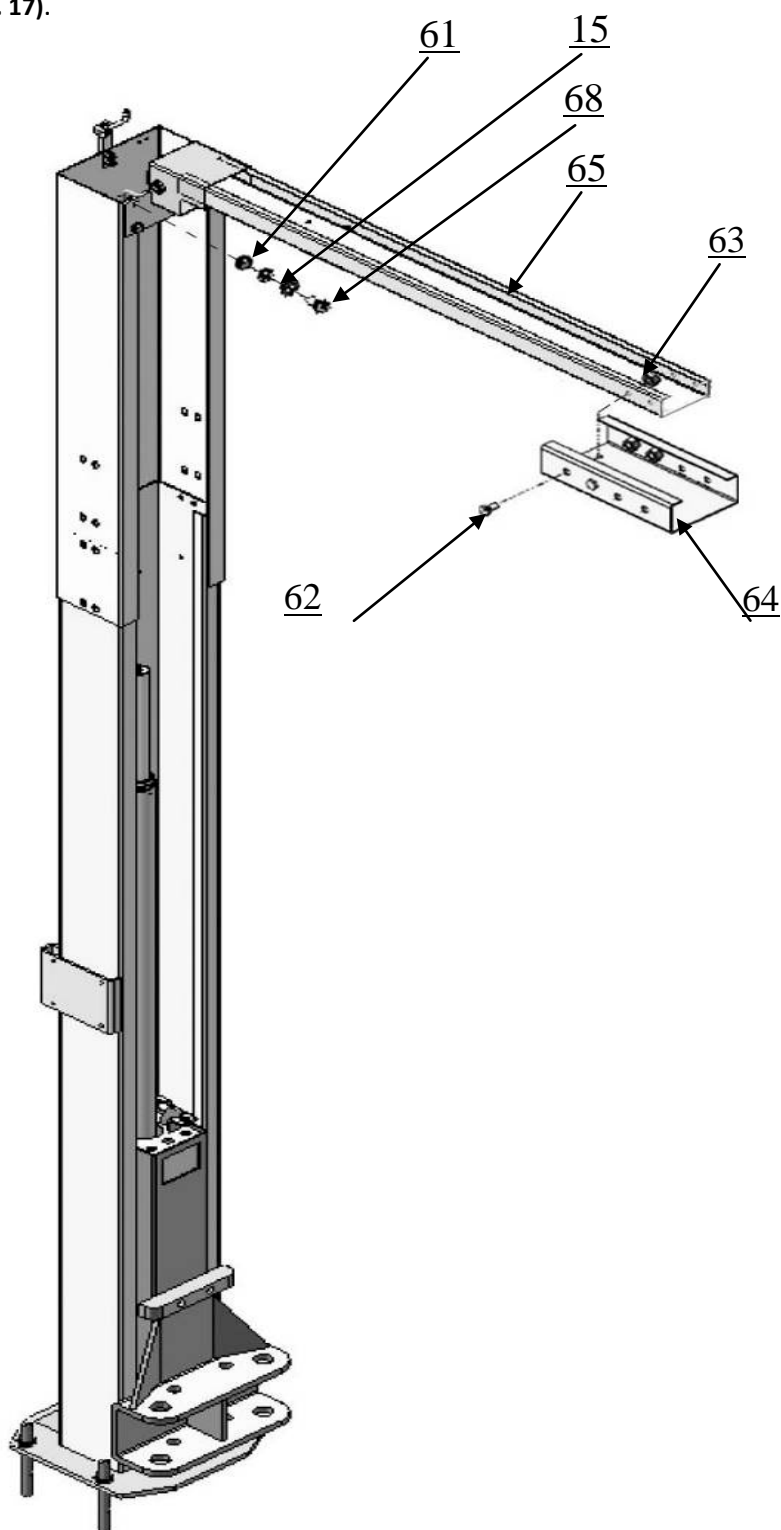


Рис 17

2. Зафиксируйте колонны с помощью перекладины, затяните анкера (См рис 18).

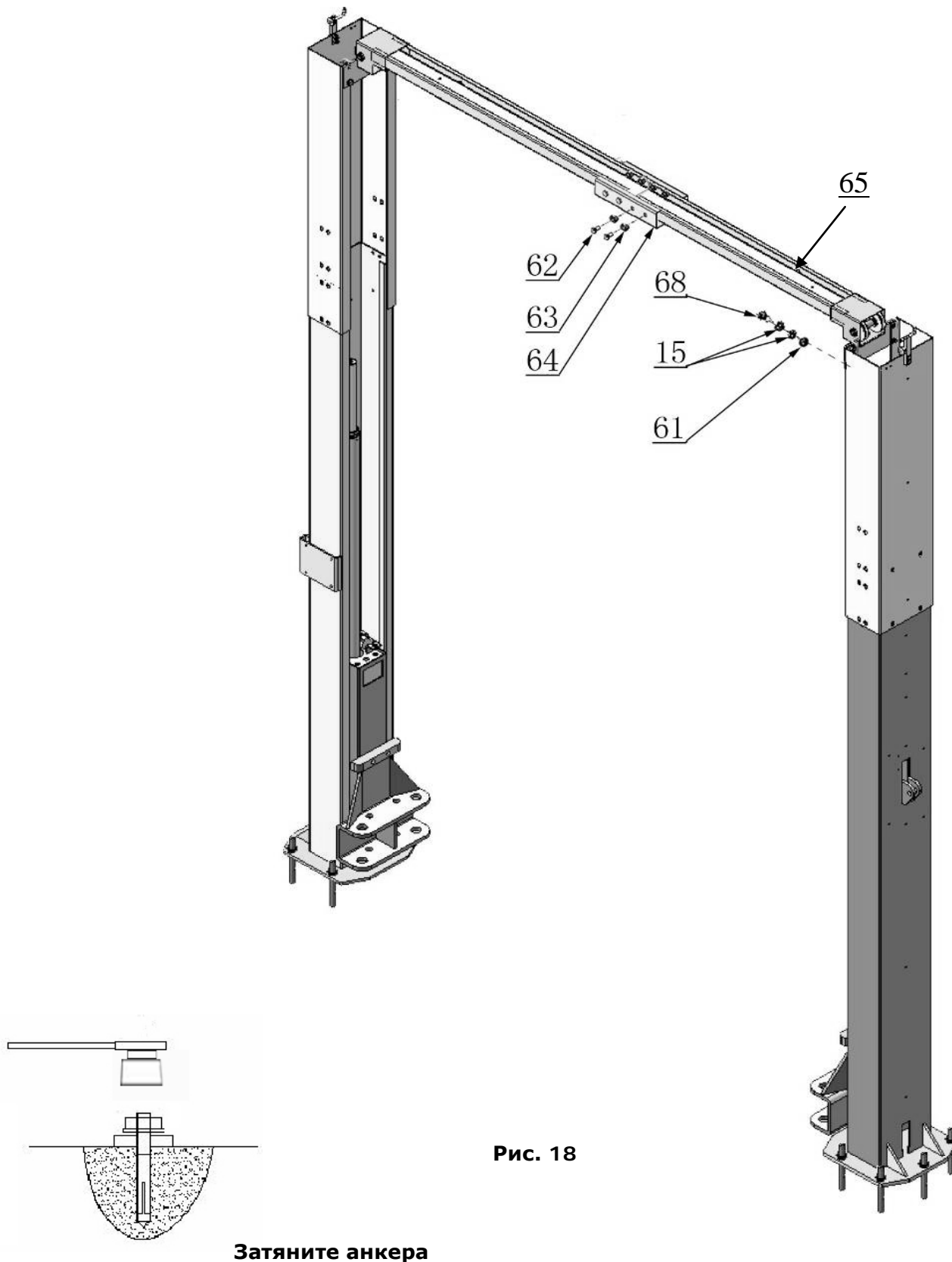
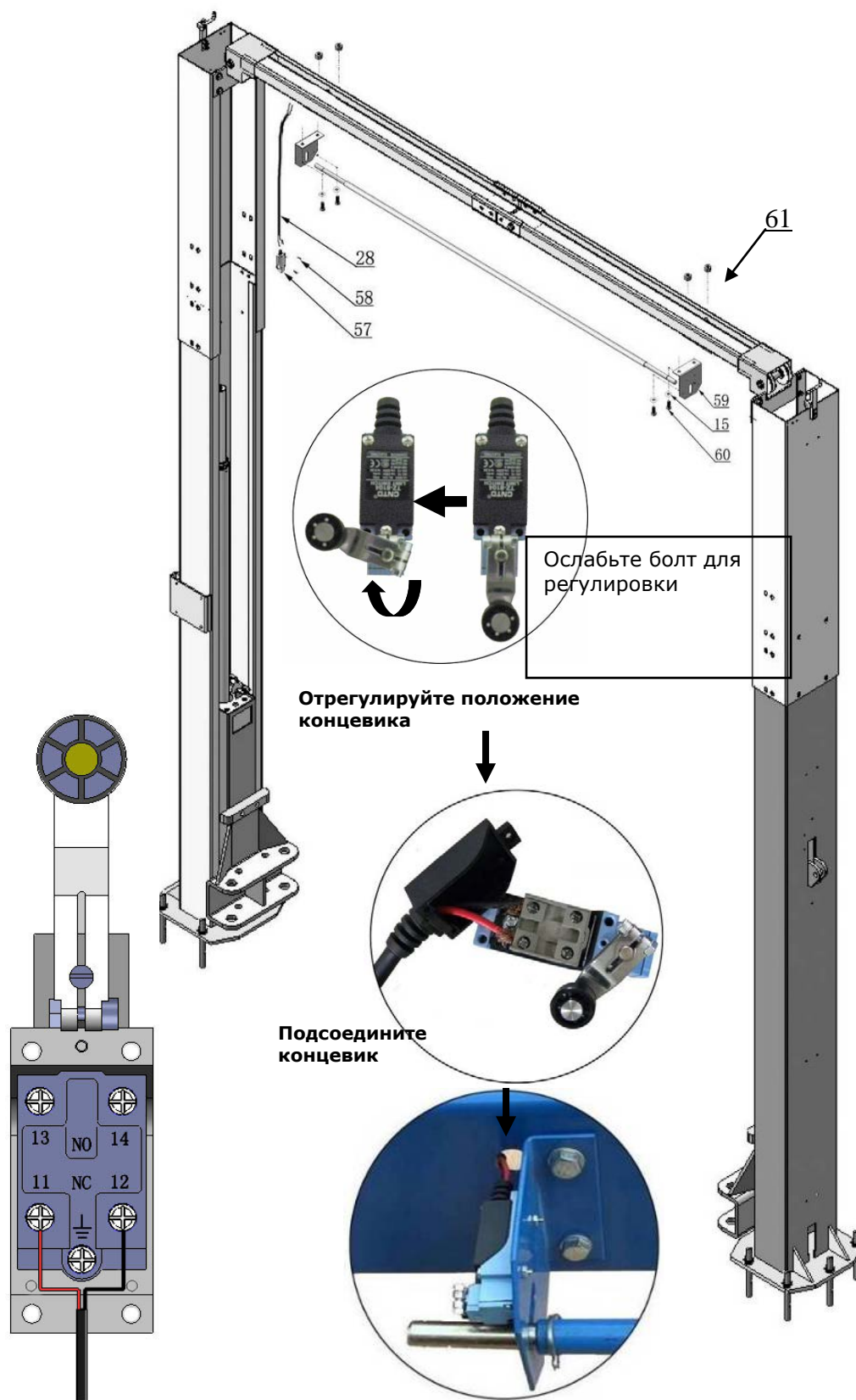


Рис. 18

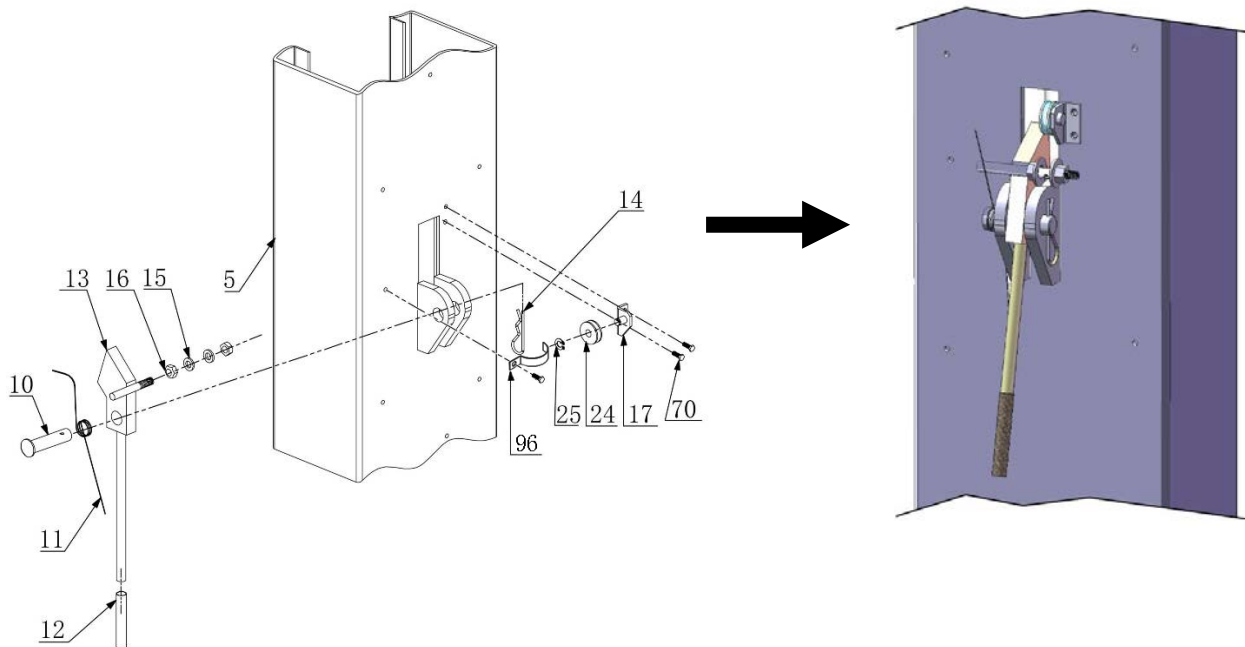
Н. Установка планки защиты крыши и концевика (См рис. 19).



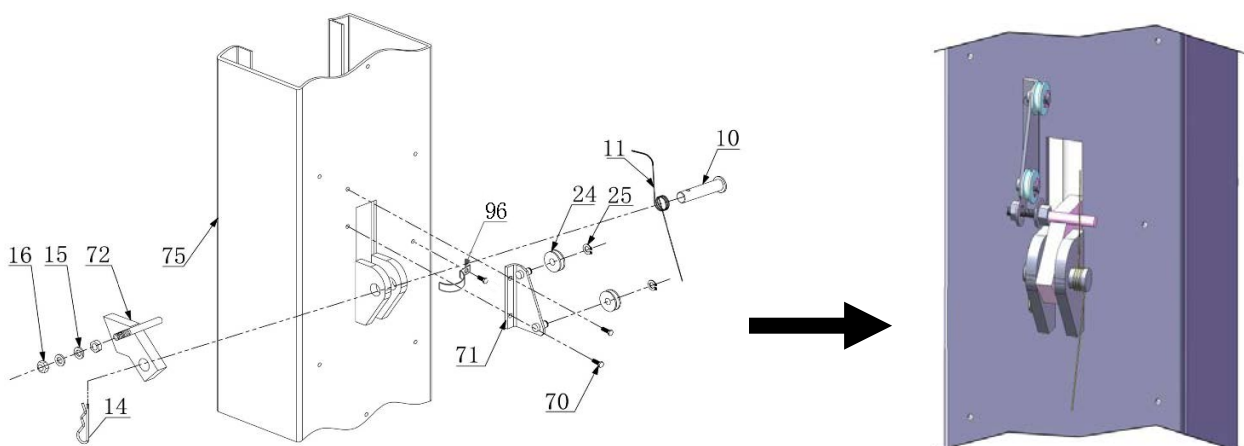
NC: Normal contact

рис. 19

I. Установка стопоров (См рис. 20 & рис. 21).



**Рис. 20 Со стороны главной колонны**



**Рис. 21 Со стороны второстепенной колонны**

Ж. Поднимите каретки на один уровень и зафиксируйте их (См рис. 22).

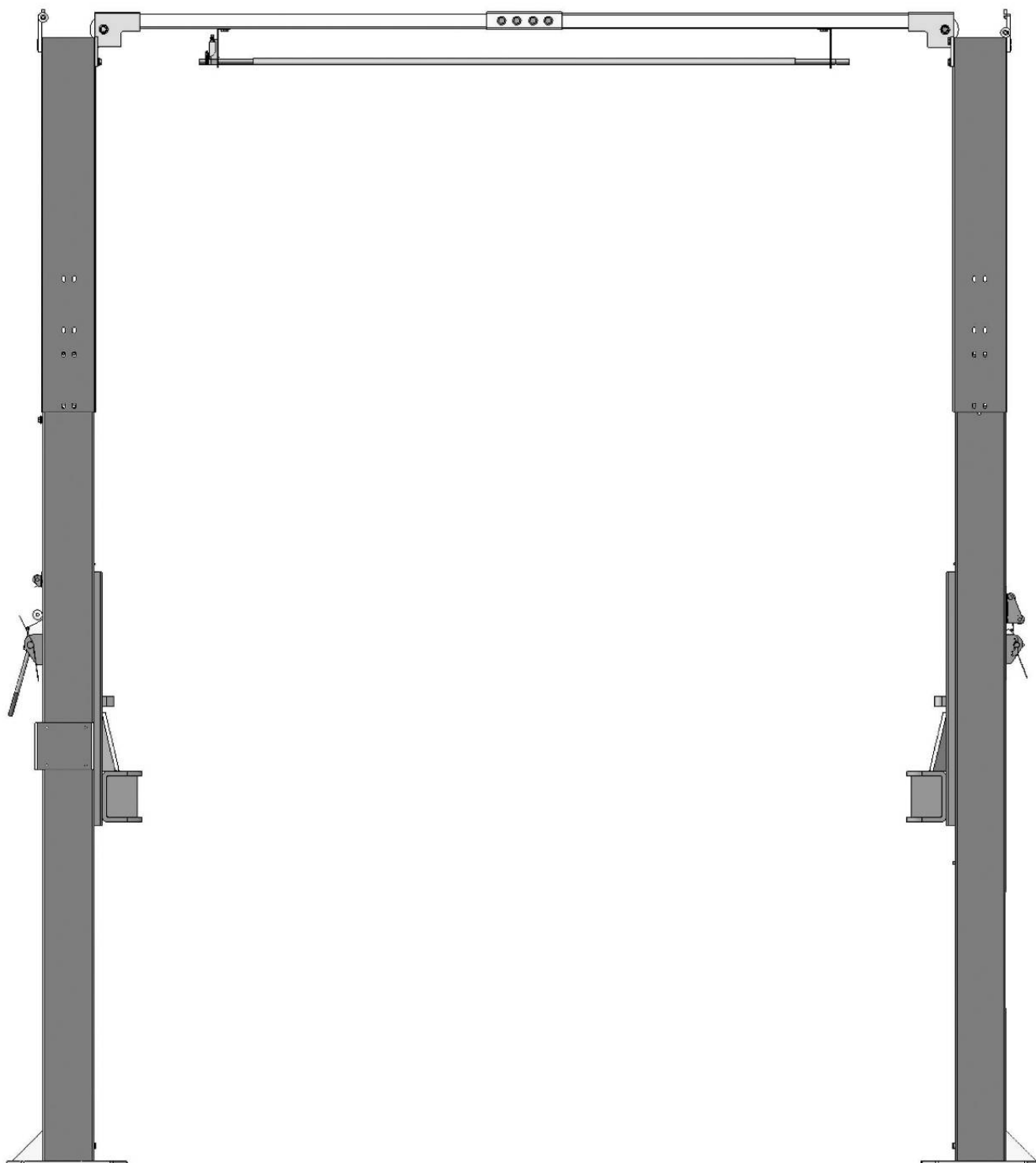


Рис. 22

К. Протяжка кабелей

1. Для низкой колонны.

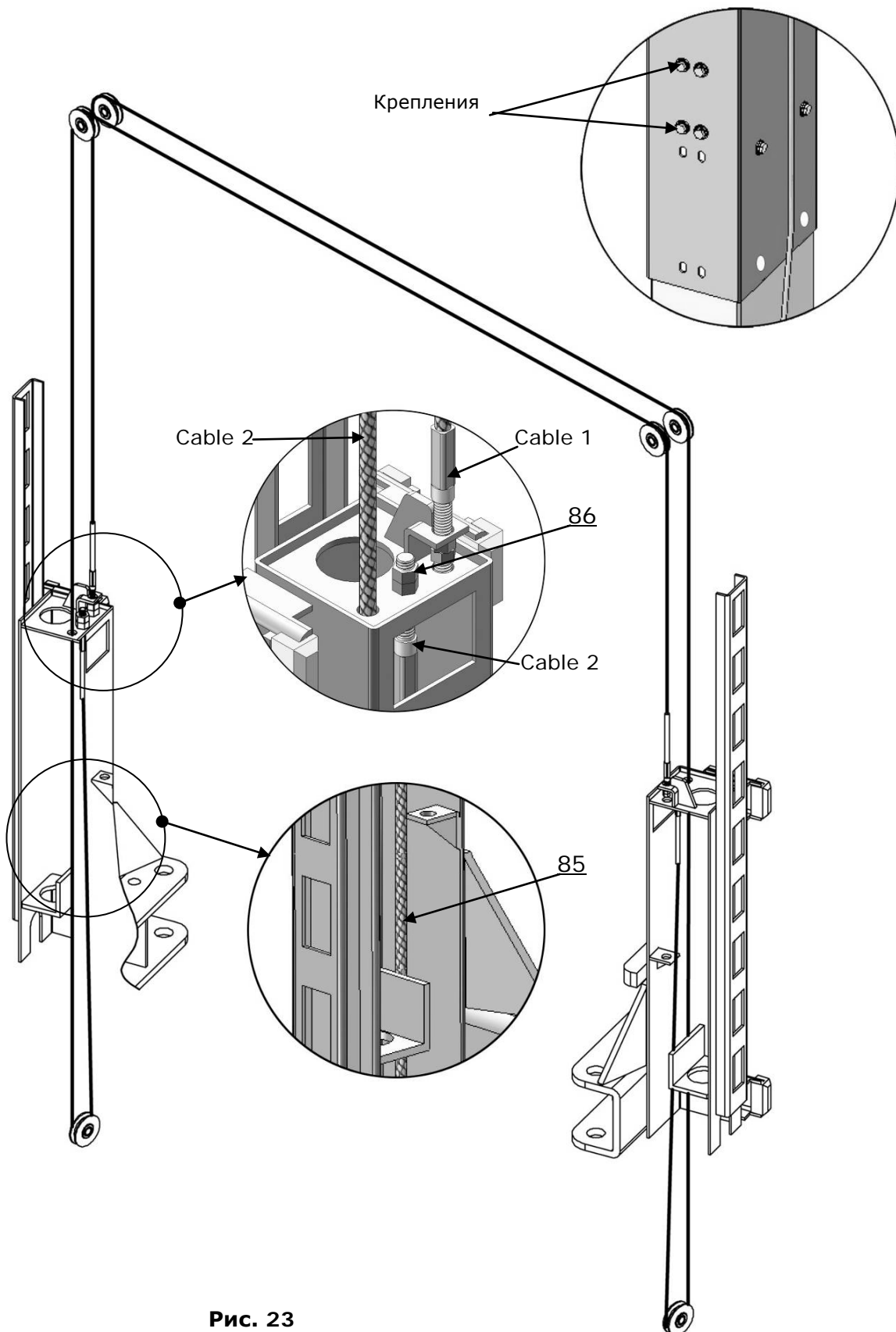


Рис. 23



## 2 . Для высокой колонны.

2.1. Протяните троса под каретками и зафиксируйте болтами (See Fig. 24).

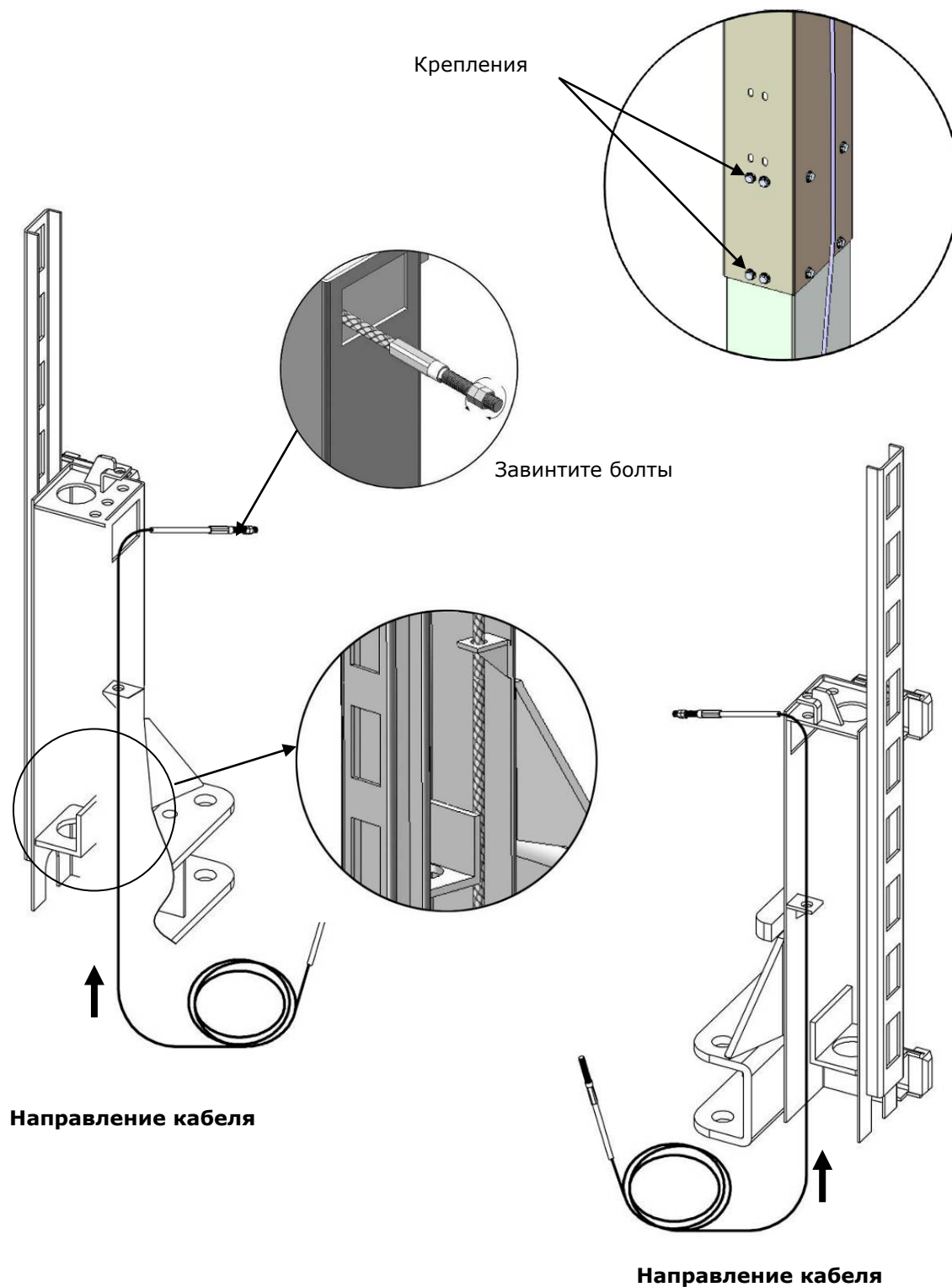


Рис. 24

## 2.2 Установка кабеля при высокой колонне (See Fig. 25).

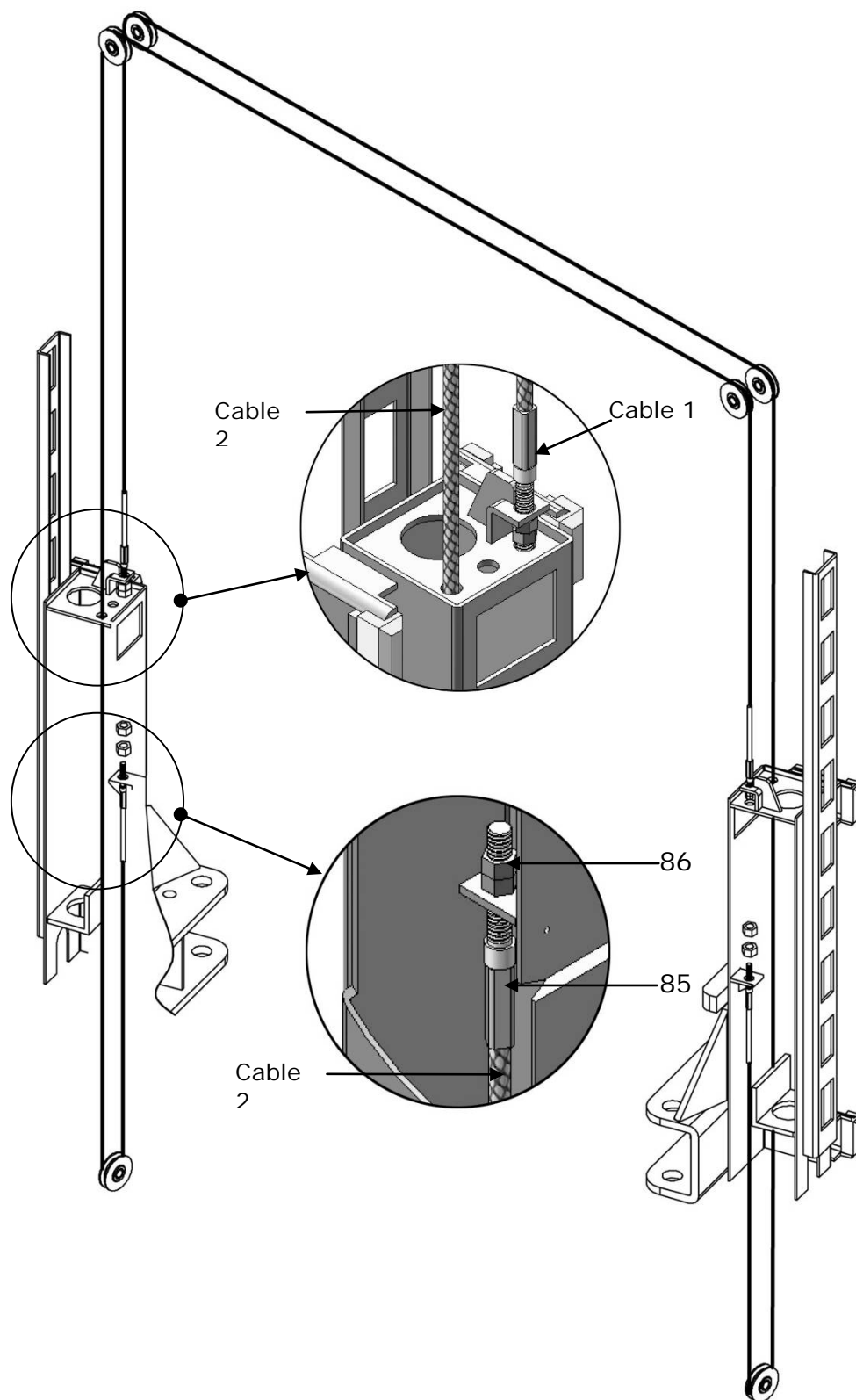
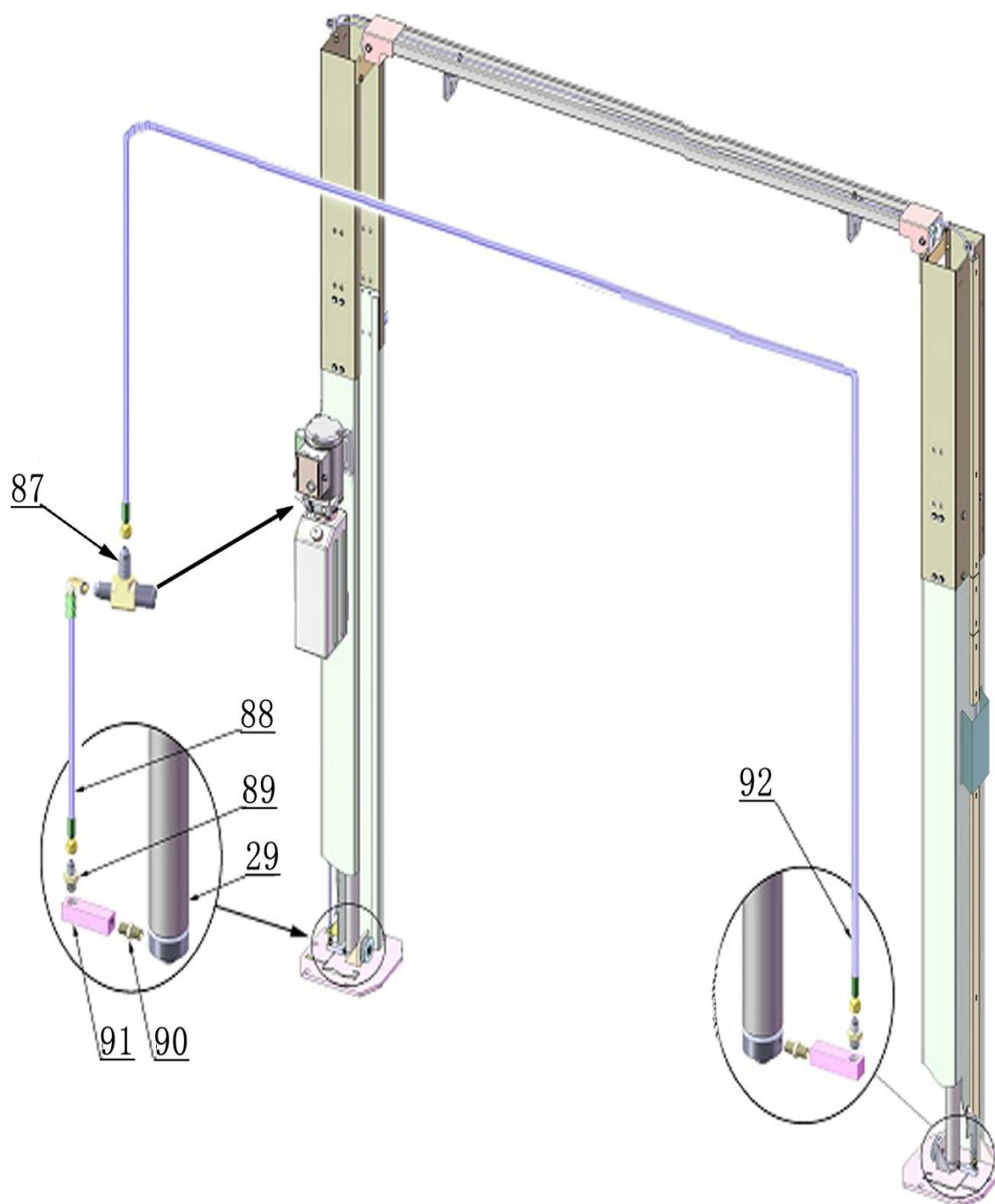


Рис. 25

L. Установка гидростанции и масляных шлангов. (See Fig. 26).



Затяните все фитинги и залейте масло в бак.

**Важно:** Для долгой службы подъемника используйте Hydraulic Oil 46#.

Рис. 26

М. Протяните кабель разблокировки стопоров (See Fig. 27)

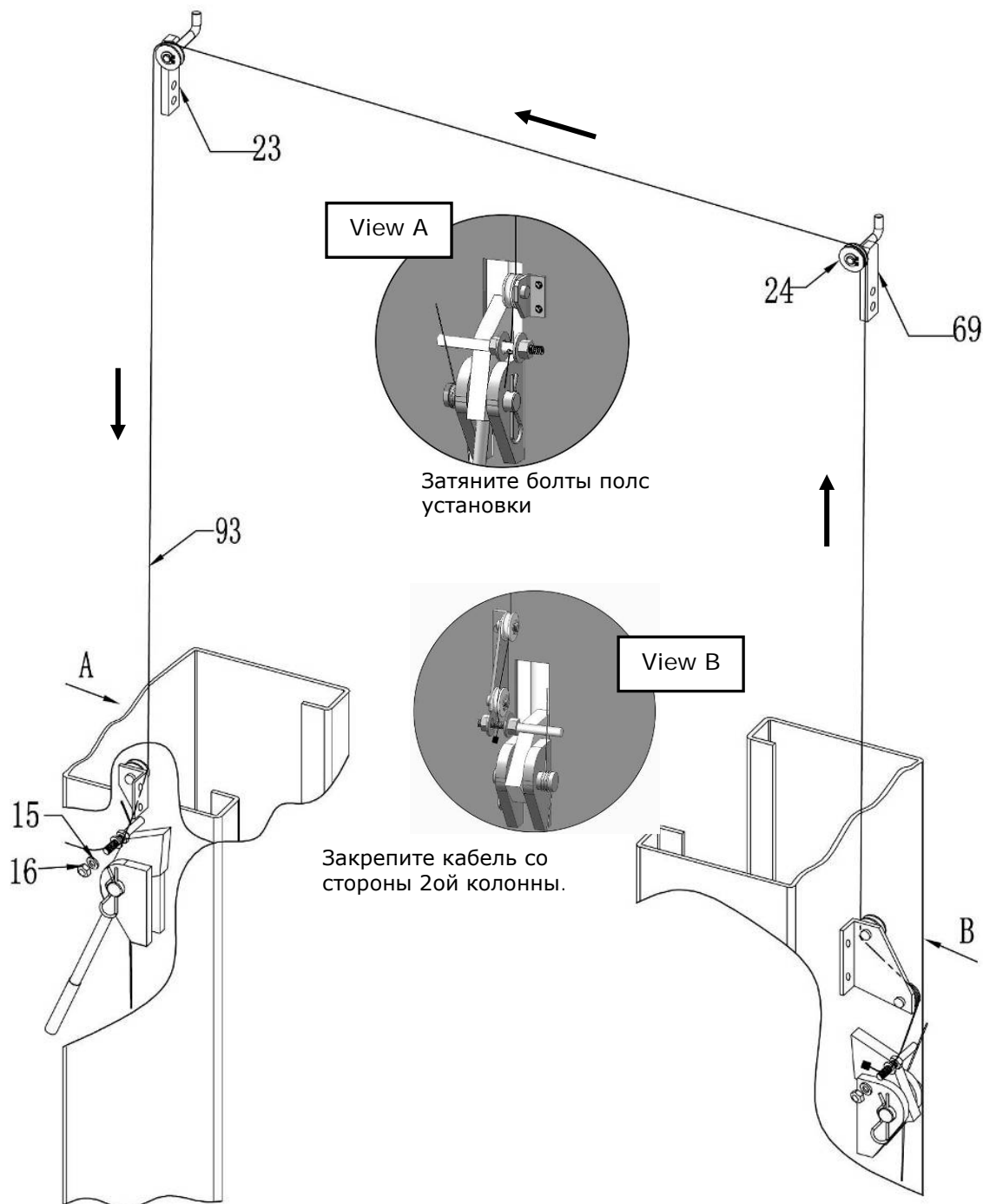
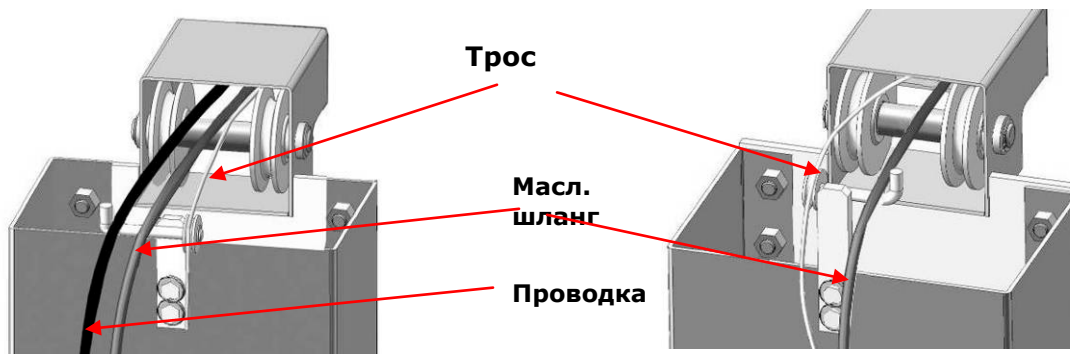


Рис. 27

**N. Установка держателей**

1. Подключите масляный шланг.

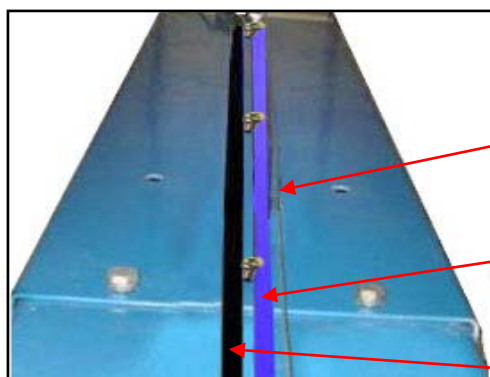
**Важно:** Убедитесь что масляный шланг не пересекается с тросом (See Fig. 28 & Fig. 29).



**Главная колонна  
Рис. 28**

**Второстепенная колонна  
Рис.. 29**

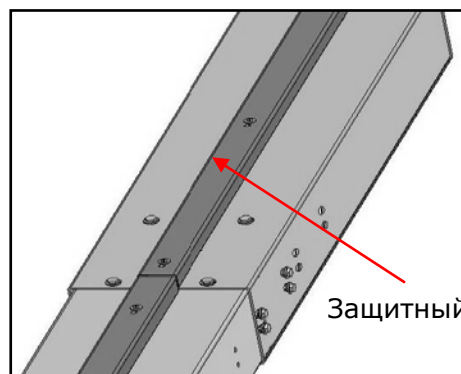
2. Закрепите трос и масляный шланг (See Fig. 30 & Fig. 31 & Fig. 32) .



**Перед закрытием кожуха**

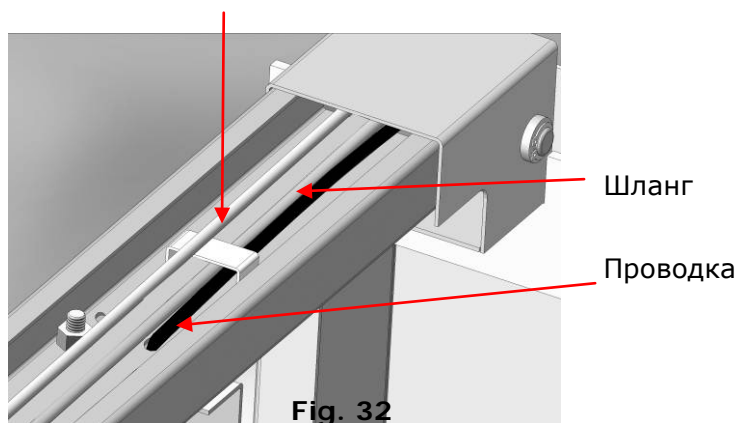
**Рис. 30**

Кабель протягивается над спец пластинами



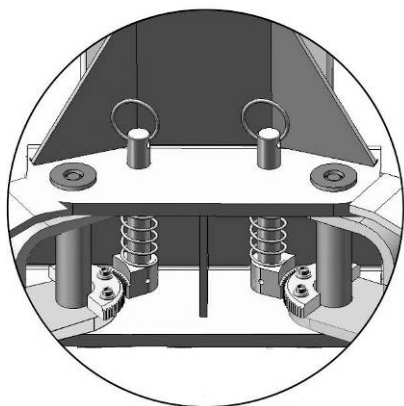
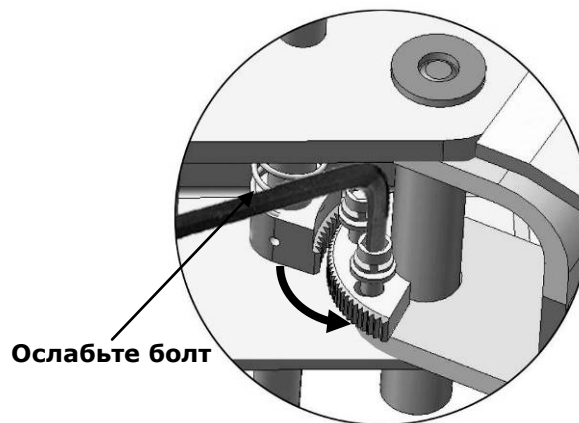
**После установку кожуха**

**Рис. 31**

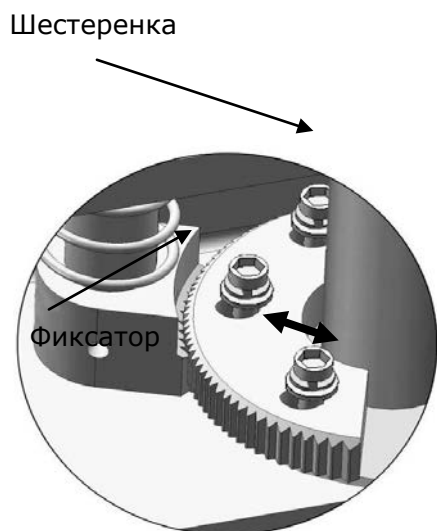
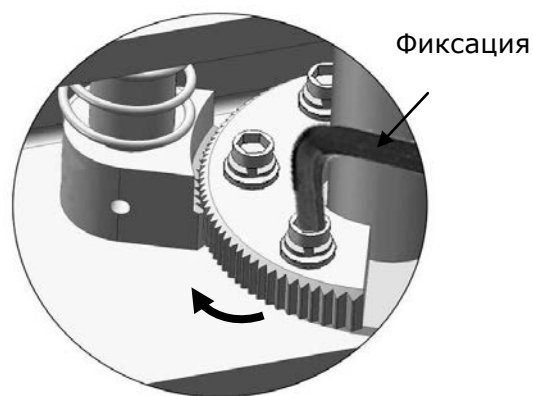


**О. Установка лап и фиксаторов лап.**

1. Установите лапы (**Рис. 33**).
2. Опустите каретки в самый низ и ослабьте болты **Рис. 34**).

**Рис. 33****Рис. 34**

3. Убедитесь что лапа прихватывается (**See Fig. 35**)

**Рис. 35****Рис. 36**

**Р. Подключение к сети**

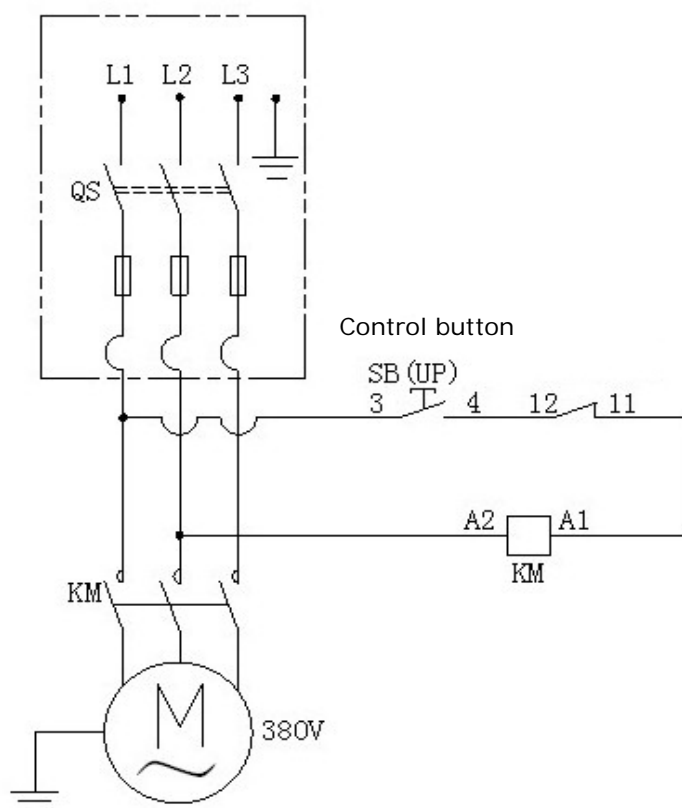
Подключите оборудование как показано на схеме.

**Note: 1.** Убедитесь что подъемник хорошо заземлен.

- 2.** Будьте внимательны при подключении трехфазного мотора, он может начать крутиться не в у сторону

**Трехфазный мотор**

1. Схема сети (See Fig. 41)



**Fig. 41**

2. Шаги подключения (**Рис.. 42**)

- a. Провода (**L1, L2, L3**) подключаются к **L1, L2, L3** соответственно.
- b. Терминал **4#** Кнопки управления подключен к **12#** концевика; провод **11#** подсоединён к **A1**.
- c. Терминал **3#** кнопки управления подсоединен к **L1**

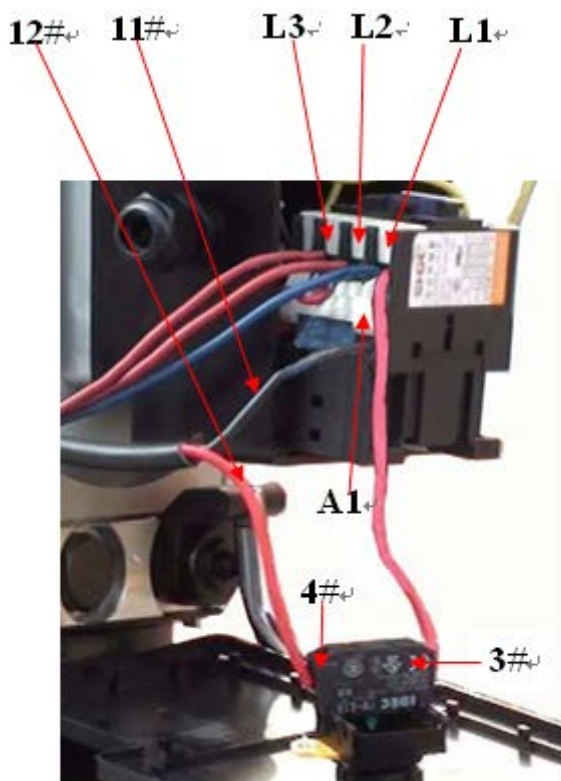
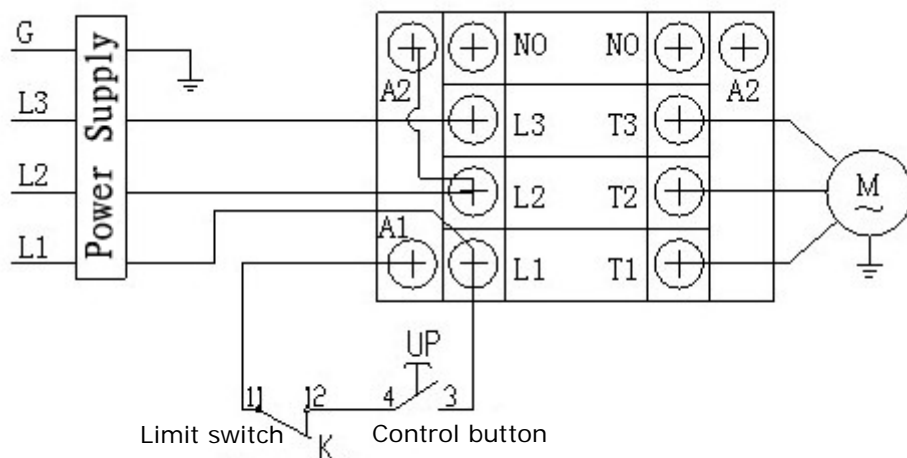


Рис. 42



IV. Чертеж

Модели 209С 209СН

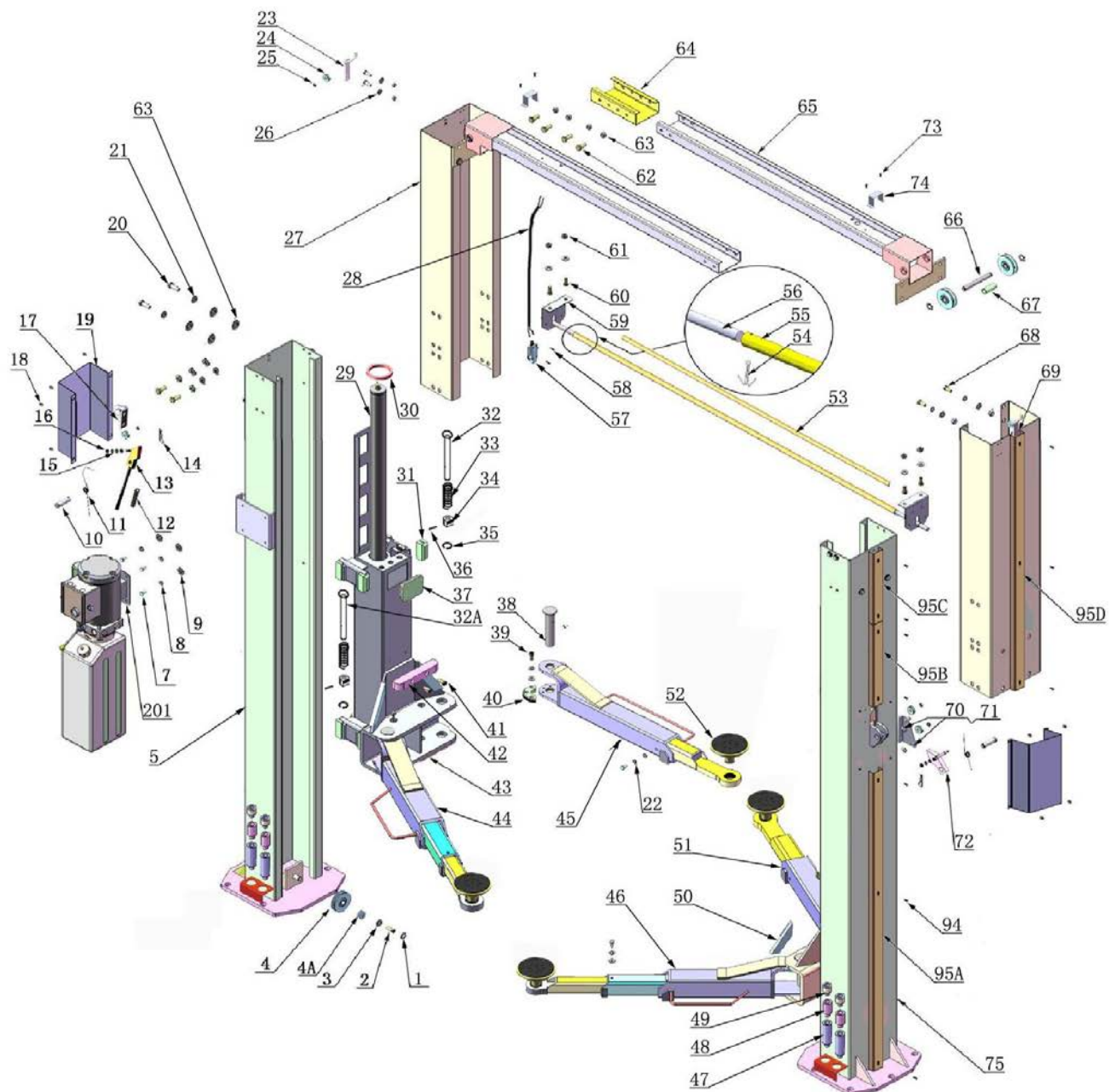


Рис. 43

Цилиндры

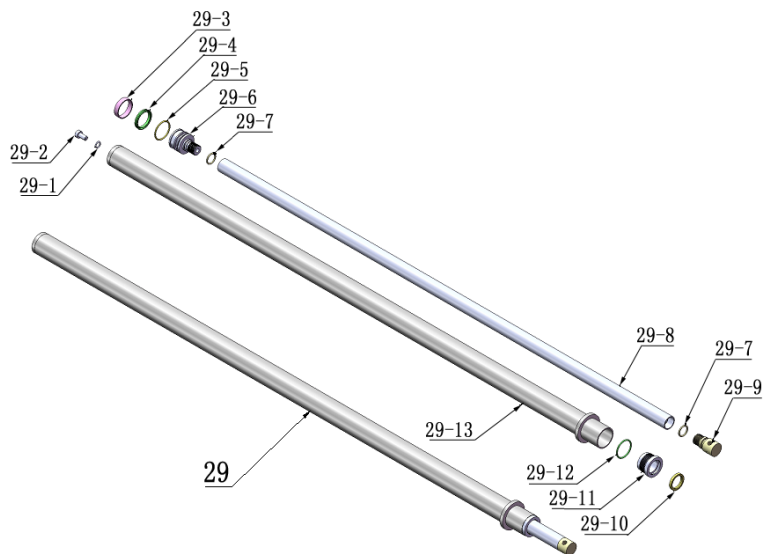
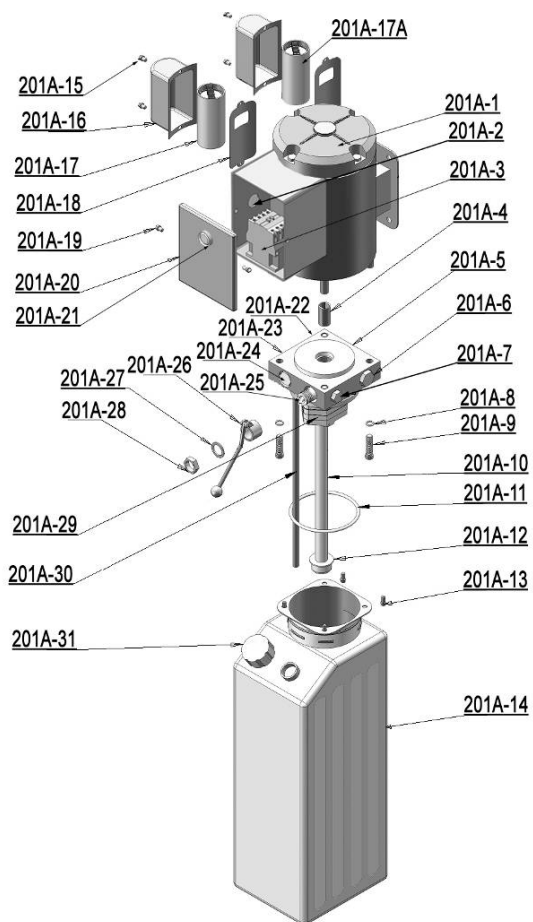


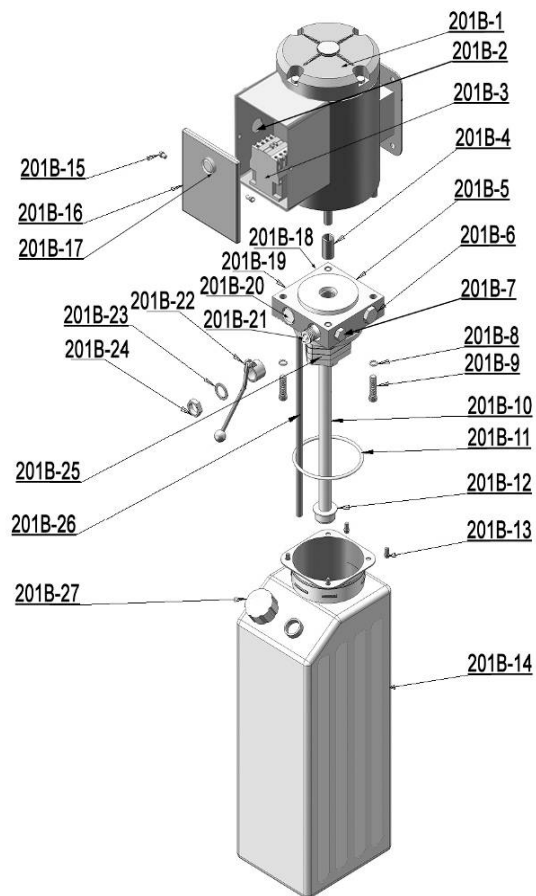
Рис. 44

Гидростанция

220V/50HZ/1 phase



380V/50HZ/3 phase



## IX. Список запчастей (Рис.. 43, Рис.. 4)

Item	Part#	Description	Qty.		Note
			209C	209CH	
1	206019	Snap Ring	6	6	
2	206058	Bolt	2	2	
3	206059	Washer	2	2	
4	206020	Pulley	6	6	
4A	209057A	Bronze Bush For Pulley	6	6	
5	206001	Powerside Inner Column	1	1	
201	209002	Manual Power Unit	1	1	
7	209003	Hex Bolt	8	8	
8	209004	Rubber Ring	4	4	
9	209005	Nylok Nut	8	8	
10	206002	Safety Pin	2	2	
11	209007	Safety Spring	2	2	
12	206003	Handle Protective Plastic cushion	1	1	
13	206004	Powerside Safety Lock	1	1	
14	209012	Hair Pin	2	2	
15	206006	Washer	24	24	
16	206023A	Hex Nut	4	4	
17	206004A	Safety Pulley Bracket	1	1	
18	209009	Cup Head Bolt	8	8	
19	206081	Safety Cover	2	2	
20	209126	Hex Bolt	20	20	
21	209022	Washer	58	58	
22	209039	Lock Washer	18	18	
23	206010	Safety Pulley Bracket	1	1	
24	206009	Plastic Pulley	5	5	
25	209010	Snap Ring	5	5	
26	209033	Washer	4	4	
27	206008	Extension Column	2	0	
	206008A		0	2	
28	206015A	Wire Cable	1	0	
	206015B		0	1	
29	217056	Hydraulic Cylinder	2	2	
30	209111	Protective Ring For Cylinder	2	2	

31	206044	Slider Block	16	16	
32	206046A	Arm Lock Bar	2	2	

Item	Part#	Description	Qty.		Note
			209C	209CH	
32A	206046B	Arm Lock Bar	2	2	
33	206050A	Spring	4	4	
34	217044	Arm Lock	4	4	
35	206032	Snap Ring	4	4	
36	206036	Hair Pin	4	4	
37	209016	Carriage Plastic Cover	2	2	
38	217047	Arm Pin	4	4	
39	206048	Socket Bolt	12	12	
40	206049	Moon Gear	4	4	
41	206046	Self-tapping Screw	4	4	
42	206045	Protective Rubber	2	2	
43	206052A	Carriage	2	2	
44	206075	Lifting Arm – Front Right (drop-in)	1	1	
45	206076	Lifting Arm – Rear Right (drop-in)	1	1	
46	206077	Lifting Arm – Front Left (drop-in)	1	1	
47	209053	Stackable Adapter (6")	4	4	
48	209052	Stackable Adapter (3")	4	4	
49	209051	Stackable Adapter (1.5")	4	4	
50	206072	Protective Rubber Set	4	4	
51	206078	Lifting Arm – Rear Left (drop-in)	1	1	
52	680030	Rubber Pad Frame Support	4	4	
53	206025A	Foam Cushion	1	1	
54	201005	Split Pin	2	2	
55	206025	Control Bar	1	1	
56	206025C	Connecting Pin for Control Bar	2	2	
57	206013	Limit Switch	1	1	
58	206011	Cup Head Bolt	2	2	
59	206042	Control Bar Support Bracket	2	2	
60	206041	Hex Bolt	4	4	
61	206023	Nylok Nut	12	12	
62	206017	Hex Bolt	8	8	
63	209056	Nylok Nut	28	28	
64	206016	Connecting Bracket	1	1	
65	206018	Top Beam W/Bracket	2	2	

66	206021	Pin For Pulley	2	2	
67	206022	Top Pulley Tube	2	2	
68	206024	Hex Bolt	8	8	
69	206010A	Safety Pulley Bracket	1	1	
70	206008A	Hex Bolt	4	4	
Item	Part#	Description	Qty.		Note
			209C	209CH	
71	206008B	Safety Pulley Bracket	1	1	
72	206026	Offside Safety Lock	1	1	
73	206028	Cup Head Bolt	4	4	
74	206029	Retainer	2	2	
75	206030	Offside Inner column	1	1	
76	209059	Anchor Bolts	10	10	
94	206079	Cup Head Bolt	20	20	
95A	206080-1	Protective Cover A	2	2	
95B	206080-2	Protective Cover B	2	2	
95C	206080-3	Protective Cover C	2	2	
95D	206080-4	Protective Cover D	2	2	
<b>Optional Arms With Screwed Rubber Pads (See Fig. 43)</b>					
77	206037A	Lifting Arm – Rear Right (screw-in)	1	1	
78	206053A	Lifting Arm – Front Right (screw-in)	1	1	
79	206031	Inner Screw Assy.	4	4	
80	206032	Snap Ring	4	4	
81	206034	Outer Screw	4	4	
82	206033	Snap Ring	8	8	
83	206055A	Lifting Arm – Front Left (screw-in)	1	1	
84	206039A	Lifting Arm – Rear Left (screw-in)	1	1	
<b>Parts For Oil Hose, Fitting &amp; Cable (See Fig. 23, Fig. 25-27)</b>					
85	206064A	Cable	2	0	
	206064B		0	2	
86	209066	Cable Nut	8	8	
87	206073	T- Fitting For Power Unit	1	1	
88	206074A	Oil Hose	1	1	
89	209064	Straight Fitting	2	2	
90	206062	Straight Fitting	2	2	
91	233009	Pipe Fitting	2	2	
92	206061C	Oil Hose	1	0	
	206061D		0	1	

93	206065	Safety Cable	1	0	
	206065A		0	1	
96	217048	Retainer	2	2	
<b>Parts For Hydraulic Cylinder (See Fig. 44)</b>					
29-1	209069	O-Ring	2	2	
29-2	209070	Bleeding Plug	2	2	
29-3	209071	Support Ring	2	2	
29-4	209072	Y-Ring	2	2	
Item.	Part No.	Description	Qty.		Note
			209C	209CH	
29-5	209073	O-Ring	2	2	
29-6	209074	Piston	2	2	
29-7	209075	O-Ring	2	2	
29-8	209076A	Piston Rod	2	2	
29-9	209077	Piston Rod Fitting	2	2	
29-10	209078	Dust Ring	2	2	
29-11	209079	Head Cap	2	2	
29-12	209080	O-Ring	2	2	
29-13	209081A	Bore Weldment	2	2	
<b>Parts For SPX Manual Power Unit, 220V/50Hz/1 phase (See Fig. 45)</b>					
201-1	209082	Motor	1	1	
201-2	209109	Protective Ring	1	1	
201-3	209083	Motor Connecting Shaft	1	1	
201-4	209084	Valve Body	1	1	
201-5	209085	Relief Valve	1	1	
201-6	209086	Lock Washer	4	4	
201-7	209087	Socket Bolt	4	4	
201-8	209088	Inlet Pipe	1	1	
201-9	209089	O-Ring	1	1	
201-10	209090	Filter	1	1	
201-11	209091	Hex bolt	4	4	
201-12	209092	Reservoir	1	1	
201-13	209093	Bolt	2	2	
201-14	209094	Cover of Capacitor	1	1	
201-15	209095	Capacitor	1	1	
201-16	209096	Rubber Gasket	1	1	
201-17	209097	Hex bolt	1	1	
201-18	209098	Cover of Motor Terminal Box	1	1	
201-19	209099	Push Button	1	1	

201-20	209110	Oil Return Port	1	1	
201-21	209100	Oil Outlet	1	1	
201-22	209101	Release Valve	1	1	
201-23	209102	Handle For Release Valve	1	1	
201-24	209103	Washer	1	1	
201-25	209104	Hex Nut	1	1	
201-26	209105	Check Valve	1	1	
201-27	209106	Gear Pump	1	1	
201-28	209107	Oil Return Pipe	1	1	
201-29	209108	Filler Cap	1	1	

Item	Part#	Description	Qty.		Note
			209C	209CH	
<b>Parts For PEAK Manual Power Unit, 220V/50Hz/1phase (See Fig. 46)</b>					
201A-1	209082A	Motor	1	1	
201A-2	209109	Protective Ring	1	1	
201A-3	209112	AC contactor	1	1	
201A-4	209083A	Motor Connecting Shaft	1	1	
201A-5	209084A	Valve Body	1	1	
201A-6	209085A	Relief Valve	1	1	
201A-7	209113	Throttle valve	1	1	
201A-8	209086A	Lock Washer	4	4	
201A-9	209087A	Socket Bolt	4	4	
201A-10	209088A	Inlet Pipe	1	1	
201A-11	209089A	O-Ring	1	1	
201A-12	209090A	Filter	1	1	
201A-13	209091A	Socket bolt	4	4	
201A-14	209092A	Reservoir	1	1	
201A-15	209093A	Cup Head Bolt With Washer	4	4	
201A-16	209094A	Cover of Capacitor	2	2	
201A-17	209095A	Start Capacitor	1	1	
201A-17A	209095B	Running Capacitor	1	1	
201A-18	209096A	Rubber Gasket	2	2	
201A-19	209097A	Cup Head Bolt With Washer	2	2	
201A-20	209098A	Cover of Motor Terminal Box	1	1	
201A-21	209099A	Push Button	1	1	
201A-22	209110A	Oil Return Port	1	1	

201A-23	209100A	Oil Outlet	1	1	
201A-24	209105A	Check Valve	1	1	
201A-25	209101A	Release Valve	1	1	
201A-26	209102A	Handle For Release Valve	1	1	
201A-27	209103A	Washer	1	1	
201A-28	209104A	Hex Nut	1	1	
201A-29	209106A	Gear Pump	1	1	
201A-30	209107A	Oil Return Pipe	1	1	
201A-31	209108A	Filler Cap	1	1	
Item	Part#	Description	Qty.		Note
			209C	209CH	
<b>Parts For PEAK Manual Power Unit 380V/50Hz/3 phase (See Fig. 46)</b>					
201B-1	209118A	Motor	1	1	
201B-2	209109	Protective Ring	1	1	
201B-3	209112	AC contactor	1	1	
201B-4	209083A	Motor Connecting Shaft	1	1	
201B-5	209084A	Valve Body	1	1	
201B-6	209085A	Relief Valve	1	1	
201B-7	209113	Throttle valve	1	1	
201B-8	209086A	Lock Washer	4	4	
201B-9	209087A	Socket Bolt	4	4	
201B-10	209088A	Inlet Pipe	1	1	
201B-11	209089A	O-Ring	1	1	
201B-12	209090A	Filter	1	1	
201B-13	209091A	Socket bolt	4	4	
201B-14	209092A	Reservoir	1	1	
201B-15	209097A	Cup Head Bolt With Washer	2	2	
201B-16	209098A	Cover of Motor Terminal Box	1	1	
201B-17	209099A	Push Button	1	1	
201B-18	209110A	Oil Return Port	1	1	
201B-19	209100A	Oil Outlet	1	1	
201B-20	209105A	Check Valve	1	1	
201B-21	209101A	Release Valve	1	1	
201B-22	209102A	Handle For Release Valve	1	1	
201B-23	209103A	Washer	1	1	
201B-24	209104A	Hex Nut	1	1	



201B-25	209106A	Gear Pump	1	1	
201B-26	209107A	Oil Return Pipe	1	1	
201B-27	209108A	Filler Cap	1	1	